



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE SETTORE AFFARI GENERALI - TURISMO - CULTURA - DEMOGRAFICO - PATRIMONIO - S.I.T.

n. 52 del 03-06-2021	Oggetto: Concessione del Patrocinio Oneroso all'uso del campo da calcio F. Micheli per l'attività del Summer Camp Inter Norcia. Impegno di spesa e liquidazione acconto.
-------------------------	---

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Premesso che con atto di giunta comunale approvato in dat 31/05/2021 si è disposto:

- di prendere atto delle note del 12/05/2021 Prot. Com.le n. 10817, e del 31/05/2021 Prot. Com.le 12093 dell'Associazione Sportiva Dilettantistica AP4, C.F. 93027770549 con sede legale in Via G. Marconi 236 – 06049 Spoleto (PG) in premessa specificate;
- di evidenziare che l'attività in oggetto, in questo momento particolare, è importante a livello sociale, in quanto promuove e valorizza un'iniziativa sportiva che coinvolge i giovani della comunità locale, creando momenti di aggregazione, fondamentali per la ricostruzione sociale del nostro territorio sia dopo il sisma 2016 che l'epidemia da Covid-19 e per tanto l'Amministrazione intende far propria la manifestazione in oggetto inserendola all'interno del cartellone dell'Estate Nursina 2021;
- di accogliere la richiesta di Patrocinio Oneroso in quanto meritevole per gli obiettivi perseguiti che risultano peraltro allineati con le finalità dello Statuto Comunale, in quanto la manifestazione in oggetto promuove un'attività sociale, ricreativa e sportiva, fondamentale per i nostri giovani, fermi da più di un anno a causa dell'emergenza covid-19 che ha impedito lo svolgimento di qualsiasi tipo di attività motoria e di aggregazione, importanti per la loro crescita;
- di disporre:
 - in accoglimento della richiesta prodotta dalla suddetta Associazione Prot. 12093 del 31/05/2021, la concessione di un contributo economico straordinario di Euro 8.200,00 per la Realizzazione di settimane FC Inter Camp Norcia 2021;
 - la contestuale erogazione di un acconto di € 6.560,00 pari all'80% del contributo di cui sopra, a norma di quanto disposto dall'art. 10 del vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati”*, dando incarico al Responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere agli adempimenti necessari per il definitivo impegno della spesa e la liquidazione dell'acconto suddetto, nonché per la

- liquidazione finale del contributo, a saldo, previa presentazione, da parte dell'Associazione stessa di idoneo rendiconto;
- la concessione gratuita, a norma di quanto disposto dagli artt. 10 e 13 del vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati”* del campo sportivo Cetronella (Campo di Calcio “F. Micheli”) nei giorni richiesti dall'associazione con nota Prot. Com.le 10817 del 12/05/2021;
 - di impegnare provvisoriamente sul cap 2320 del Bilancio 2021 l'importo di Euro 8.200,00 quale contributo dell'evento FC Inter Camp Norcia 2021 il quale l'Amministrazione intende far proprio inserendolo all'interno del cartellone dell'Estate Nursina;
 - di demandare al Responsabile dell'Ufficio AA.GG - SS.DD - Turismo - Cultura - Patrimonio e sit tutti gli adempimenti successivi necessari;

Ravvisata pertanto;

- la necessità di impegnare la spesa di € 8.200,00 quale contributo straordinario a sostegno delle spese necessarie per la Realizzazione di 2 settimane per FC Inter Camp Norcia 2021, dando atto che la spesa trova imputazione, sui fondi del cap 2320 del Bilancio 2021;
- la necessità di concedere gratuitamente a norma di quanto disposto dagli artt. 10 e 13 del vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati”* il campo sportivo Cetronella (Campo di Calcio “F. Micheli”) nei giorni richiesti dall'associazione con nota Prot. Com.le 10817 del 12/05/2021;

Visti:

- il T.U.EE.LL. – D.Lgs. n. 267/2000;
- lo Statuto Comunale;
- il vigente Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati, approvato con deliberazione del consiglio comunale n. 18 del 10.05.2002

DETERMINA

- di dare atto che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;
- di impegnare la spesa di € 8.200,00 quale contributo straordinario a sostegno delle spese necessarie per la Realizzazione di 2 settimane per FC Inter Camp Norcia 2021, dando atto che la spesa trova imputazione, sui fondi del cap 2320 del Bilancio 2021;
- di disporre la contestuale erogazione di un acconto di € 6.560,00, pari all'80% del contributo di cui sopra, a norma di quanto disposto dall'art. 10 del vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati”*;
- di dare atto che la liquidazione finale del contributo, a saldo, avverrà solo previa presentazione di idoneo rendiconto;
- di autorizzare, come previsto dalla delibera approvata con la giunta comunale del 31/05/2021, l'utilizzo del campo sportivo Cetronella (Campo di Calcio “F. Micheli”) nei giorni richiesti dall'associazione con nota Prot. Com.le 10817 del 12/05/2021;
- di ritenere indenne l'amministrazione comunale da ogni responsabilità per eventuali

- danni causati e/o subiti da persone e/o cose durante l'utilizzo degli spazi concessi;
- di dare atto che l'associazione assegnatrice si impegna:
 - a rispettare le norme previste, con particolare riguardo al corretto utilizzo, al riordino e alla pulizia dello spazio concesso, alla scadenza dell'assegnazione;
 - a lasciare l'immobile messo a disposizione in ordine e libero da persone e cose come nel momento dell'assegnazione;

La presente determinazione verrà pubblicata all'albo pretorio on-line e sul sito istituzionale nella sezione Amministrazione Trasparente ai sensi del D.Lgs. n.33/2013 e s.m.i. e sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

II RESPONSABILE DEL SETTORE

F.to Angelo Bucci

Oggetto : Concessione del Patrocinio Oneroso all'uso del campo da calcio F. Micheli per l'attività del Summer Camp Inter Norcia. Impegno di spesa e liquidazione acconto.

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile del Settore Finanziario

F.to Sara Di Bernardini

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile del Settore

Angelo Bucchi

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 10-06-2021 al 25-06-2021 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile del Settore

F.to Angelo Bucchi