



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

(Deliberazione n. 128 del 15-07-2019)

OGGETTO: Estate Nursina 2019: Contributo straordinario all'Associazione Pro Loco di Norcia e approvazione quadro economico.

L'anno duemiladiciannove il giorno quindici del mese di luglio alle ore 10:00, presso la Sala della Giunta;

previa l'osservanza di tutte le formalità previste dal Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali, a seguito di invito diramato dal Sindaco, ai sensi dell' art. 50, 2° comma del T.U.E.L. approvato con D. Leg.vo 18.08.2000 n. 267, si è riunita la Giunta Comunale di Norcia con la presenza dei Signori:

ALEMANNO NICOLA	SINDACO	Presente
BOCCANERA GIULIANO	VICE SINDACO	Presente
NOVELLI NICOLAS MARIA	ASSESSORE	Presente
PERLA GIUSEPPINA	ASSESSORE	Presente
LORETUCCI MONIA	ASSESSORE	Presente

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE **VINCENZO DE CESARE** il quale provvede alla redazione del seguente verbale.

Essendo legale il numero degli interventi, IL SINDACO **NICOLA ALEMANNO**, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta, per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che con il vigente Statuto Comunale è previsto:

- che per incentivare e potenziare la presenza di enti, associazioni ed organismi che possano contribuire al raggiungimento delle loro finalità? si può? disporre la ~~l'~~attribuzione in favore degli stessi di contributi, sovvenzioni o benefici di altra natura (art. 3, comma 7);
- che è? possibile promuovere la valorizzazione del proprio patrimonio storico, artistico, culturale, religioso garantendone il godimento da parte della collettività? in collaborazione con altri enti nazionali, internazionali ed associazioni (art. 4, comma 1);
- che si riconoscono le attività? culturali e ricreative, la pratica sportiva, ~~l'~~impiego del tempo libero, quali momenti essenziali ed autonomi della formazione e dell'~~l'~~applicazione della persona umana (art. 6, comma 1);

Considerato che, soprattutto in questo particolare momento di gestione della rinascita economica e turistica del territorio dopo i disastrosi terremoti del 24 agosto 2016 e successivi, il Comune di Norcia intende accogliere le iniziative con programmi di sviluppo e promozione del territorio comunale e comprensoriale dal punto di vista storico-artistico e culturale, determinando così? un incremento di presenze turistiche a beneficio anche degli operatori economici locali;

Vista la nota acquisita al Prot. Com.le n. 14094 del 08/07/2019 presentata dall'Associazione Pro Loco-Norcia, a firma del Presidente pro-tempore Rossi Domenico, con la quale si chiede la concessione di un contributo straordinario di Euro 60.000,00, per la gestione e organizzazione di eventi, che faranno parte del programma dalla manifestazione denominata ~~g~~Estate Nursina 2019~~l'~~, finalizzata alla promozione turistica della città? di Norcia e del territorio Comunale, come spettacoli musicali, teatrali, folkloristici, storico medievali, sportivi, culturali e, non meno importante, la valorizzazione dell'ambiente con escursioni e passeggiate ecologiche. Alla suddetta nota sono poi allegati:

- la relazione illustrativa
- il quadro economico (Allegato A)

Considerata la richiesta meritevole di accoglimento, in quanto gli obbiettivi perseguiti risultano allineati con le finalità? dello Statuto Comunale in premessa richiamate, si ritiene pertanto:

- di disporre la concessione di un contributo straordinario di Euro 60.000,00 per lo svolgimento delle iniziative illustrate;
- di disporre l'erogazione di un acconto di €? 48.000,00 pari all'~~l'~~80% del contributo, a norma dell'art. 10 del regolamento per la ~~g~~concessione di sovvenzioni, contributi sussidi, ausili finanziari e per ~~l'~~attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati~~l'~~ dando incarico al responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere agli adempimenti necessari per il definitivo impegno di spesa e conseguente liquidazione dell'acconto suddetto nonché? per la liquidazione del contributo a saldo, previa presentazione da parte dell'Associazione di idoneo rendiconto entro 90 giorni dal temine delle iniziative;
- di autorizzare temporaneamente l'uso gratuito dei locali e dei siti richiesti durante le attività? programmate;
- di concedere altresì? la fornitura gratuita di energia elettrica necessaria per lo svolgimento delle iniziative;

Dato atto che nessuna prestazione viene erogata dalla suddetta associazione in favore del comune di Norcia;

Evidenziato che tale contributo non può essere assimilato ad una spesa di "sponsorizzazione", in quanto le iniziative promosse dalla stessa associazione rientrano pienamente nella missione istituzionale dell'ente e sono da considerarsi sussidiarie a quelle di questo ente, prefigurando perciò una forma di sostituzione ad esso con conseguente risparmio dei costi;

Considerato necessario un servizio relativo ad operazioni logistiche necessarie per la riuscita degli eventi facenti parte del programma relativo alla manifestazione in oggetto;

Dato atto che, per carenza di personale comunale, non è possibile provvedere in merito.

Preso atto che, a tale riguardo, è stato contattato per le vie brevi la Cooperativa Sociale "Santa Scolastica" Via Patrizio Forti, 23 – 06046 Norcia (PG), operante sul campo, che si è resa disponibile a fornire un servizio di facchinaggio nei giorni festivi ed in orari serali e notturni al prezzo di Euro 23,00 all'ora + IVA, per un totale di 200 ore (Prot. Com.le 14505 del 15/07/2019), e che occorre pertanto provvedere all'eventuale affidamento alla Cooperativa di cui trattasi;

Ritenuto opportuno, per arricchire il cartellone degli eventi estivi 2019, provvedere direttamente all'acquisizione di un ulteriore spettacolo al fine di intrattenere, oltre i residenti, i turisti e visitatori presenti sul territorio durante il periodo estivo:

Dato atto che, è? intenzione di questa Amministrazione acquisire, come ulteriore spettacolo, il concerto dell'artista Paolo Belli & Big Band, come da offerta pervenuta con Prot. Com.le n. 14141 del 09/07/2019, da parte della Lorenzo Paolucci Agency S.r.l, che prevede il compenso spettante all'artista pari a Euro 19.000,00 oltre I.V.A. 10%;

Visti:

- il TUEL , d.lgs. n. 267/2000,
- lo statuto comunale;
- il ~~gl~~*Regolamento comunale per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi ed ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati* approvato con deliberazione del consiglio comunale n. 18 del 10.05.2002
- l'art. 36, c. 1, del regolamento comunale per la concessione di spazi ed aree pubbliche, approvato con delibera C.C. n. 73 del 26/11/1998;

Acquisiti i pareri favorevoli di cui all'art. 49, c. 1, del Tuel (D. Lgs.vo n. 267/2000), in ordine alla regolarità? tecnica e amministrativa e contabile;

Con votazione unanime, legalmente resa

DELIBERA

- Di dare atto che le premesse costituiscono parte integrale e sostanziale del presente atto;
- Di evidenziare che, soprattutto in questo particolare momento di gestione della rinascita economica e turistica del territorio dopo i disastrosi terremoti del 24 agosto 2017 e successivi, il Comune di Norcia, nell'ambito dei programmi di sviluppo e promozione del territorio comunale, intende accogliere le iniziative che incrementano le presenze turistiche e generano beneficio anche agli operatori economici locali;
- Di prendere atto della relazione illustrativa dell'Associazione Pro Loco di Norcia, di cui alla nota acquisita al Prot. Com.le n° 14094 del 08/07/2019, relativa alle tipologie di eventi

che faranno parte dell'Estate Nursina 2019;

- Di concedere alla stessa Associazione, a fronte di una spesa stimata in complessivi €? 60.000,00, come meglio indicata nel quadro economico Allegato A un contributo economico straordinario di €? 60.000,00 per l'organizzazione delle attività? programmate, dando atto che la spesa trova imputazione sui fondi dei capitoli di Bilancio 2019 n. 2328 per €? 20.000,00 e 2320 per €? 40.000,00;
- Di disporre, a norma di quanto previsto dall'art. 10, c. 2 del vigente regolamento per la *concessione di sovvenzioni, contributi sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati* l'erogazione di un acconto di €? 48.000,00 pari all'80% del contributo stesso, dando incarico al Responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di provvedere agli adempimenti necessari per il definitivo impegno di spesa e conseguente liquidazione dell'acconto suddetto nonché? per la liquidazione del contributo a saldo, previa presentazione da parte dell'associazione di idoneo rendiconto entro 90 giorni dal termine delle iniziative;
- Di autorizzare temporaneamente, in relazione alle richieste sopra indicate, l'uso gratuito dei seguenti locali e siti individuati per la realizzazione degli eventi collegati all'Estate Nursina 2019:
 - palco per spettacoli;
 - n. 1 locale da adibire a camerino/spogliatoio in prossimità? del palco;
 - giardini di Porta Romana;
 - campo sportivo Europa e tensostruttura;
 - sala grande del locale arte e mestieri sita in Via Solferino;
- Di concedere altresì? la fornitura gratuita di energia elettrica necessaria per lo svolgimento delle suddette iniziative;
- Di affidare il servizio di facchinaggio nei giorni festivi ed in orari serali e notturni, necessario per la riuscita degli eventi facenti parte del programma relativo alla manifestazione Estate Nursina 2019, nelle modalità? di cui all'art 36 comma 2 lettera a del D.Lgs 50/2016 come integrato dal D.Lgs 56/2017, alla Cooperativa Sociale Santa Scolastica di Battilocchi Mario, con sede in Norcia (PG), Via Patrizio Forti n. 23, P. Iva 03278790542, per un importo complessivi dei lavori di Euro 5.612,00, comprensivo di IVA 22%;
- di approvare la proposta economica che con nota del 12/07/2019, Prot Com.le 14505 del 15/07/2019, ha trasmesso la Cooperativa Sociale Santa Scolastica, per l'esecuzione degli interventi suddetti, prevedendo un pacchetto di 200 ore al costo orario e comprensivo di IVA pari a Euro 23,00 + Iva 22%;
- di stabilire che il contratto sarà? stipulato, ai sensi dell'art.32, comma 14 del D.Lgs 50/2016 come integrato dal D.Lgs 56/2017, in forma di scrittura privata, mediante corrispondenza secondo l'uso del commercio consistente in un apposito scambio di lettere, tramite posta elettronica e di non essere assoggettati al termine dilatorio di cui al comma 9 art. 32, in conformità? all'art. 10 comma b trattandosi di affidamento diretto di importo inferiore a Euro 40.000,00;
- di prenotare la spesa complessiva pari a Euro 5.612,00 con imputazione sui fondi del Bilancio 2019 al Cap. 2320;
- Di dare atto che il Comune si farà? carico di provvedere all'acquisizione dello spettacolo dell'artista Paolo Belli & Big Band, per la serata del 15 agosto, come da nota pervenuta con Prot. Com.le n. 14141 del 09/07/2019, da parte della Lorenzo Paolucci Agency S.r.l, che prevede il compenso spettante all'artista pari a Euro 19.000,00 oltre I.V.A. 10%, e la conseguente spesa trova imputazione sui fondi del Bilancio 2019 al Cap. 2320;
- Di trasmettere copia del presente atto all'associazione Pro Loco di Norcia; ulteriore copia

sarà? trasmessa ai responsabili delle aree Servizi Demografici-Turismo-Sport e Commercio, Tecnico e Polizia Municipale per gli adempimenti gestionali di rispettiva competenza.

Con ulteriore e separata votazione unanime, il presente atto è? dichiarato immediatamente eseguibile a norma di quanto disposto dall'art. dell'art. 134, comma 4, del T.U.E.L. n. 267/2000.

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Si esprime parere Favorevole ai sensi dell'art. 147 bis, del D. Lgs. n. 267/2000 in ordine alla regolarità tecnica ed amministrativa della proposta della presente deliberazione.

15-07-2019

Il Responsabile del Servizio

F.to Angelo Bucchi

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Si esprime il seguente parere ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. n. 267/2000 in ordine alla regolarità contabile della proposta della presente deliberazione.

PARERE: Favorevole in ordine alla **Regolarita' contabile**

16-07-2019

Il Responsabile del Servizio Finanziario

F.to LORETTA MARUCCI

Di quanto sopra si è redatto il verbale, che previa lettura, viene approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE

F.to NICOLA ALEMANNO

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to VINCENZO DE CESARE

Copia conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo

IL RESPONSABILE DELL'AREA

AFFARI GENERALI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica che il su espresso verbale di deliberazione è stato pubblicato all'Albo Pretorio informatico di questo Comune dal 24-07-2019 per 15 gg. consecutivi.

Lì 24-07-2019

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to VINCENZO DE CESARE

ESTREMI DI ESECUTIVITA'

La presente deliberazione è divenuta/diverrà esecutiva il 15-07-2019

perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4°, del T.U. D.Lgs 267/2000);

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to VINCENZO DE CESARE