



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE SETTORE AFFARI GENERALI - TURISMO - CULTURA - DEMOGRAFICO - PATRIMONIO - S.I.T.

n. 152 del 23-08-2021	Oggetto: Estate Nursina 2021. Concerto Samuel Brigatabianca tour 23 agosto. Affidamento all'agenzia KASHMIR MUSIC SRL di Firenze. Impegno di spesa.
----------------------------------	--

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

PREMESSO che con atto di Giunta Comunale n. 128 del 12/07/2021 si è disposto:

- di approvare il cartellone dell'Estate Nursina 2021, una rassegna di spettacoli dal vivo, concerti e iniziative di intrattenimento in programma dalla metà di luglio fino alla fine di agosto;
- di approvare il piano economico della spesa pari a presunti € 103.500,00;
- di dare atto che:
 - ferma restando la previsione complessiva di spesa, all'interno del piano economico sono possibili assestamenti con storno fra le voci di spesa eccedenti i fabbisogni per utilizzazione delle economie sulle voci di spesa insufficienti rispetto al fabbisogno;
 - dell'approvazione di eventuali variazioni in tal senso, fermo restando il limite complessivo di spesa dell'intero progetto è incaricato il Responsabile del Settore B - Affari Generali, Turismo, Cultura, Servizi Demografici, Patrimonio e SIT che potrà provvedere in merito attraverso propria determinazione su indicazione dell'Amministrazione Comunale;

PREMESSO ALTRESI' che:

- tali iniziative sono ricomprese nel progetto presentato alla Regione Umbria a fronte dell'*Avviso volto al sostegno per la realizzazione di progetti di valorizzazione e sviluppo dell'offerta territoriale e dei servizi ad essi connessi*, pubblicato con determinazione dirigenziale n. 3927 del 11 maggio 2020;
- con successiva determinazione dirigenziale n. 8825 del 06/10/2020 la Regione Umbria ha concesso a questo Ente un contributo di Euro 40.000,00 per la realizzazione del progetto ESTATE NURSINA 2021 presentato in data 15/06/2020 e successive integrazioni e modifiche (CUP – Codice Unico di Progetto di Investimento Pubblico: F59J21003160001);

DATO ATTO che in data 23/08/2021 alle ore 21.30 si terrà in Piazza San Benedetto il concerto di Samuel, inserito nel cartellone dell'Estate Nursina 2021, proposto dall'Agenzia KASHMIR MUSIC SRL di Firenze (P.IVA 06994350483), incaricata dell'organizzazione del tour dell'artista per l' anno 2021, al costo di € 10.400,00 + IVA 10%;

RICHIAMATI:

- il comma 130 dell'art. 1 della Legge 30 dicembre 2018, n. 145 (Legge di Bilancio 2019) che stabilisce che per gli acquisti di beni e servizi per gli Enti Locali di valore superiore a Euro 5.000,00 è obbligatorio il ricorso al MEPA;
- l'art. 31, comma 8, e dell'art. 36, comma 2) lettera a) del D.lgs. 50/2016 come integrato dal 56/2017, che consente, per importi inferiori ai 40.000,00 euro, di ricorrere alla procedura in economia mediante affidamento diretto senza procedura di gara;
- l'art.1 comma 629 lettera b) della legge 23 dicembre 2014 n.190 (legge di stabilità 2015), che ha modificato il DPR n. 633/1972, disciplinante l'applicazione dell'IVA, introducendo l'art. 17-ter secondo cui le pubbliche amministrazioni, acquirenti di beni e servizi, devono versare direttamente all'Erario l'IVA che è stata addebitata loro dai fornitori (*split payment*);

CONSIDERATO che trattandosi di prestazioni artistiche, e pertanto infungibili, non è possibile il ricorso al MEPA (Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione);

VISIONATA la scrittura privata unitamente al rider tecnico allegato, per la realizzazione del concerto di Samuel, sottoscritta da KASHMIR MUSIC SRL di Firenze (P.IVA 06994350483) e Comune di Norcia in data 20.08.2021 (rif. prot. n. 18173 del 23.08.2021), per l'importo di € 10.400,00 + IVA 10% e così per complessivi € 11.440,00;

RILEVATA pertanto la necessità di impegnare la relativa spesa pari ad € 11.440,00 con imputazione sui fondi del cap 2320 del Bilancio 2021;

DATO ATTO che si è adempiuto alle disposizioni previste dall'art. 3 della legge 136/2010 e s.m.i., mediante la richiesta all' A.N.A.C. del "codice identificativo di gara" **CIG: Z9032CD575**;

RICHIAMATO il decreto sindacale n. 3 del 4.03.2021 con il quale è stato nominato il Responsabile del Settore B - Affari Generali, Turismo, Cultura, Servizi Demografici, Patrimonio e SIT e conferite, ai sensi dell'art. 109, comma 2, del D. Lgs. 267/2000 le funzioni previste dall'art. 107 del medesimo decreto legislativo;

VISTI:

- il Testo Unico delle leggi sull'ordinamento degli Enti Locali, approvato con D.Lgs. 18 agosto 2000, n. 267, e successive modificazioni;
- il vigente statuto comunale;
- il vigente regolamento comunale di contabilità;

D E T E R M I N A

1. **di dare atto** che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;
2. **di affidare** all'agenzia KASHMIR MUSIC SRL di Firenze (P.IVA 06994350483) la fornitura del concerto di Samuel, inserito nel cartellone dell'Estate Nursina 2021 approvato con deliberazione di Giunta Comunale n. 128/2021, che si terrà il 23 agosto alle ore 21.30, in Piazza San Benedetto, per l'importo di € 10.400,00 + IVA 10% e così per complessivi € 11.440,00, in conformità alla scrittura privata sottoscritta tra l'agenzia suddetta e il Comune di Norcia (rif. prot. n. 18173 del 23.08.2021);

3. **di impegnare** la relativa spesa pari ad euro 11.440,00 con imputazione sui fondi del capitolo 2320 del Bilancio 2021 (Imp. provv. 37);
4. **di dare atto** che:
 - si provvederà alla liquidazione a cura dello scrivente Responsabile dopo aver verificato la regolarità del servizio svolto e dietro presentazione di fattura da parte della ditta fornitrice, ai sensi dell'art. 184 del D. Lgs. 267/2000;
 - si procederà a richiedere on line, sul sito dello Sportello Unico Previdenziale, il Documento Unico di Regolarità Contributiva (**DURC**) della ditta interessata;
 - al fornitore sarà pagata la somma relativa all'imponibile mentre l'IVA verrà versata direttamente all'Erario.

La presente determinazione verrà pubblicata sull'Albo Pretorio on-line e sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente" ai sensi del D.Lgs. N. 33/2013 e s.m.i. E sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

II RESPONSABILE DEL SETTORE

F.to Angelo Bucchi

**Oggetto : Estate Nursina 2021. Concerto Samuel Brigatabianca tour 23 agosto.
Affidamento all'agenzia KASHMIR MUSIC SRL di Firenze. Impegno di spesa.**

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile del Settore Finanziario

F.to Sara Di Bernardini

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile del Settore

Angelo Bucchi

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 30-08-2021 al 14-09-2021 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile del Settore

F.to Angelo Bucchi