



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE SETTORE SERVIZI SOCIALI - SCUOLA - SPORT

n. 65 del 08-07-2021	Oggetto: Presa d'atto manifestazioni di interesse per l'affidamento del servizio di trasporto scolastico da svolgersi nel Comune di Norcia periodo settembre 2021 - giugno 2022
-------------------------	--

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

PREMESSO che:

- in data 13 settembre 2021 riprenderanno le lezioni scolastiche dopo la pausa estiva;
- l'Istituto Omnicomprensivo di Norcia ha previsto l'attivazione del Piano Estate 2021 attraverso laboratori didattici facoltativi, e pertanto il servizio di trasporto scolastico potrebbe iniziare il 6 settembre 2021, previa adesione degli alunni ai laboratori;
- con determinazione n. 40 del 01.06.2021, questa Amministrazione, al fine di affidare il servizio di trasporto scolastico rivolto agli alunni frequentanti le scuole dell'Infanzia, Primaria e Secondaria di 1° e 2° grado nel Comune di Norcia, per il periodo settembre 2021 – giugno 2022 (data presunta di inizio del servizio: 6 settembre 2021), ai sensi dell'art. 36, comma 2, lettera b) del D.lgs. n. 50/2016, ha approvato specifico avviso di indagine di mercato, per individuare gli operatori economici interessati a presentare offerta;
- il suddetto avviso di manifestazione di interesse, è stato pubblicato all'Albo pretorio on line e sul sito comunale www.comune.norcia.pg.it nella sezione Avvisi di Gara, dal 03.06.2021 al 18.06.2021 (data di scadenza presentazione manifestazioni di interesse: 18.06.2021 ore 12);

CONSIDERATO che all'esito dell'indagine di mercato, hanno manifestato interesse n. 5 operatori economici, come da prospetto che segue:

Operatori economici	Manifestazioni di interesse
OMISSIS	prot. n. 12743 del 08.06.2021
OMISSIS	prot. n. 13265 del 14.06.2021
OMISSIS	prot. n. 13270 del 14.06.2021
OMISSIS	prot. n. 13634 del 17.06.2021

e che le manifestazioni di interesse sono state presentate secondo il modello allegato all'avviso di indagine di mercato e pervenute nei termini stabiliti;

PRESO ATTO che la ditta la cui manifestazione di interesse è stata acquisita con prot. com. le n. 13695 del 18.06.2021—pur avendo dichiarato, nella domanda di manifestazione di interesse presentata, di essere informata che la procedura negoziata sarà svolta telematicamente sulla piattaforma MEPA, non risulta iscritta nella suddetta piattaforma e pertanto non potrà partecipare alla procedura negoziata telematica;

RICHIAMATI l'avviso di manifestazione di interesse e lo schema di domanda allegato in cui è espressamente indicato che la procedura negoziata sarà svolta telematicamente sulla piattaforma MEPA (Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione);

In virtù del decreto sindacale n. 3 del 04/03/2021 con il quale è stato nominata la Responsabile del Settore Servizi Sociali, Scuola e Sport e conferite, ai sensi dell'art. 109, comma 2, del D. Lgs. 267/2000 le funzioni previste dall'art. 107 del medesimo decreto legislativo;

VISTI:

- il D.lgs. n. 50 del 18/04/2016 e ss.mm.ii.;
- il DL n. 32 del 18/04/2019 convertito nella Legge n. 55 del 14.06.2019, in base al quale, non trova applicazione, a titolo sperimentale, l'art. 37, comma 4, del D.Lgs. 50/2016, per i comuni non capoluogo di provincia, quanto all'obbligo di avvalersi delle modalità ivi indicate;
- lo Statuto dell'Ente adottato con deliberazione consiliare n. 5 del 28/02/2000;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità;
- il T.U.EE.LL (D. Lgs. 267/2000);

DETERMINA

1) **di dare atto** che le premesse formano parte integrante e sostanziale del presente atto;

2) **di prendere atto** delle manifestazioni di interesse presentate dagli operatori economici di seguito indicati, per la partecipazione alla negoziazione ai sensi dell'art. 36, comma 2, lett. b) del D. Lgs. 50/2016, per l'affidamento del servizio di di trasporto scolastico per gli alunni frequentanti le scuole dell'Infanzia, Primaria e Secondaria di 1° e 2° grado nel Comune di Norcia - periodo settembre 2021 – giugno 2022 (data presunta di inizio del servizio: 6 settembre 2021, previa adesione degli alunni ai laboratori didattici facoltativi previsti dal Piano Estate 2021 per la settimana dal 6 al 10 settembre 2021) :

Operatori economici	Manifestazioni di interesse
OMISSIS	prot. n. 12743 del 08.06.2021
OMISSIS	prot. n. 13265 del 14.06.2021
OMISSIS	prot. n. 13270 del 14.06.2021
OMISSIS	prot. n. 13634 del 17.06.2021

OMISSIS	prot. n. 13695 del 18.06.2021
---------	-------------------------------

3) **di prendere atto altresì** che la ditta la cui manifestazione di interesse è stata acquisita con prot. com.le n. 13695 del 18.06.2021 pur avendo dichiarato, nella domanda di manifestazione di interesse presentata, di essere informata che la procedura negoziata sarà svolta telematicamente sulla piattaforma MEPA, non risulta iscritta nella suddetta piattaforma e pertanto non potrà partecipare alla procedura negoziata telematica;

4) di riservarsi con successivo atto di indire la negoziazione sulla piattaforma MEPA ai sensi dell'art 36, comma 2, lett. b, del D.lgs n. 50/2016, invitando a partecipare gli operatori economici che hanno manifestato l'interesse e che risultano iscritti nella suddetta piattaforma e di approvare con lo stesso atto la documentazione di gara che si allegnerà alla Determinazione per formarne parte integrante e sostanziale;

La presente determinazione:

- verrà pubblicata all'albo pretorio on line e sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente" ai sensi del D.Lgs. n.33/2013 e s.m.i.;
- sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

II RESPONSABILE DEL SETTORE

F.to Tiziana Balzana

Oggetto : Presa d'atto manifestazioni di interesse per l'affidamento del servizio di trasposto scolastico da svolgersi nel Comune di Norcia periodo settembre 2021 - giugno 2022

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile del Settore
Tiziana Balzana

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 09-07-2021 al 24-07-2021 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile del Settore
F.to Tiziana Balzana