



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE AFFARI GENERALI, SERVIZI SOCIALI E CULTURA

n. 444 del 30-12-2020	Oggetto: Servizio di trasporto scolastico comunale. Concessione contributo in sostituzione del servizio. Impegno di spesa.
----------------------------------	---

IL RESPONSABILE DELL'AREA

Premesso che:

- il servizio di trasporto scolastico comunale, ai sensi dell'art. 5, comma 2, del D.Lgs. del 13 aprile 2017 n. 63, è rivolto agli alunni delle scuole dell'Infanzia, Primaria, Secondaria di primo e secondo grado, per consentire loro il raggiungimento delle rispettive sedi scolastiche, previa richiesta da parte di un genitore;
- il servizio viene garantito unicamente per le zone del territorio di Norcia (ad eccezione del centro storico interno alle mura) e frazioni, ove non sia funzionante un adeguato trasporto pubblico locale e, nelle aree in cui esso è funzionante, unicamente per gli utenti che frequentano la scuola dell' Infanzia;
- la famiglia X.Y., residente nel comune di Norcia – fraz. Cortigno, con nota acquisita al prot. com.le n. 18809/2020, ha presentato domanda di adesione al servizio di trasporto scolastico comunale per il proprio figlio iscritto alla scuola dell'Infanzia di Norcia – a.s. 2020-2021;

Considerato che:

- Cortigno, insieme a Castelluccio, è la frazione più distante dal capoluogo (circa 22 km), situata a 1159 metri di altitudine s.l.m. e difficile da raggiungere nella stagione invernale per le mutevoli condizioni della strada, a causa delle frequenti nevicate e forte escursione termica notturna;
- l'alunno di cui alla richiesta prot. com.le n. 18809/2020 è, per la frazione di Cortigno, che conta n. 14 residenti e non è servita dal trasporto pubblico locale TPL, l'unico richiedente il servizio di trasporto scolastico comunale per l'a.s. 2020-2021;
- tale servizio affidato a ditta esterna, prevede già l'impiego di 4 autobus, 4 autisti, 1 assistente a bordo per gli alunni della scuola dell'Infanzia, ed è stato implementato, a seguito dell'emergenza sanitaria da Covid-19, con ulteriori 3 assistenti (uno per ciascun mezzo impiegato) e sanificazione quotidiana dei mezzi, con capienza massima all'80%, come da Linee guida per il trasporto scolastico dedicato, con costi aggiuntivi a carico del Bilancio comunale pari ad € 25.261,00 esclusa IVA fino al 31.12.2020);

- l'impiego di un ulteriore mezzo per soddisfare la richiesta di cui trattasi, idoneo a percorrere in sicurezza la tratta Norcia – fraz. Cortigno A/R, con autista, assistente a bordo e necessario adeguamento alle norme anti-Covid, comporterebbe un aumento dei costi aggiuntivi a carico del Bilancio comunale fino ad € 42.197,75 esclusa IVA fino al 31.12.2020, come si evince dalla nota del gestore del servizio acquisita al prot. com.le n. 21371/2020;
- tale aggravio di costi, commisurato all'intero anno scolastico fino al 30 giugno 2021 (n. 187 giorni complessivi previsti per la scuola dell'Infanzia dal calendario scolastico regionale 2020-2021), risulta insostenibile per questo Ente e non consente di soddisfare la richiesta di cui trattasi;

Richiamata la deliberazione n. 179 del 14.12.2020 con la quale la Giunta Municipale:

- ha preso atto dell'impossibilità di garantire, per l'anno scolastico 2020 – 2021, il servizio di trasporto scolastico comunale per la tratta Norcia – fraz. Cortigno A/R, per le motivazioni sopra espresse;
- ha previsto un contributo economico sostitutivo, da erogare alla famiglia richiedente X.Y., residente nel comune di Norcia – fraz. Cortigno, a sostegno delle spese del servizio per l'intero anno scolastico 2020-2021 (n. 187 giorni previsti per la scuola dell'Infanzia dal calendario scolastico regionale fino al 30 giugno) da effettuare con mezzo proprio, stimato in complessivi € 3.500,00 una tantum, che trova imputazione sui fondi del cap. 1897 del Bilancio 2021;
- di autorizzare il Responsabile dell'Area Affari Generali, Servizi Sociali e Culturali alla gestione della spesa;

Rilevata pertanto la necessità di impegnare il suddetto contributo, pari ad € 3.500,00, con imputazione sui fondi del cap. 1897 del Bilancio 2021;

VISTI:

il D.lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii.;
 lo Statuto dell'Ente adottato con deliberazione consiliare n. 5 del 28/02/2000;
 il vigente Regolamento comunale di contabilità;
 il T.U.EE.LL (D. Lgs. 267/2000);

DETERMINA

1. di dare atto che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto;
2. di impegnare la spesa di € 3.500,00 da erogare alla famiglia X.Y. residente nel Comune di Norcia – fraz. Cortigno, come contributo a sostegno delle spese del servizio di trasporto scolastico per l'intero a.s. 2020-2021 (n. 187 giorni previsti per la scuola dell'Infanzia dal calendario scolastico regionale fino al 30 giugno) da effettuare con mezzo proprio, in sostituzione del servizio comunale che non può essere garantito, con imputazione sui fondi del cap. 1897 del Bilancio 2021.

La presente determinazione:

- verrà pubblicata all'albo pretorio on line e sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente" ai sensi del D.Lgs. n.33/2013 e s.m.i.;

- sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

Il Responsabile dell'Area
F.to Angelo Bucchi

Oggetto : Servizio di trasporto scolastico comunale. Concessione contributo in sostituzione del servizio. Impegno di spesa.

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile dell'Area Finanziaria
F.to LORETTA MARUCCI

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile dell'Area
Angelo Bucchi

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 20-01-2021 al 04-02-2021 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile dell'Area
F.to Angelo Bucchi