



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE AREA SERVIZI DEMOGRAFICI, TURISMO, SPORT E COMMERCIO

n. 69 del 23-10-2018	Oggetto: "Estate Nursina 2018": Contributo all'Associazione turistico-culturale "Pro Loco Norcia" per organizzazione iniziative di intrattenimento e spettacoli. Liquidazione saldo
-------------------------	---

IL RESPONSABILE DELL'AREA

Richiamato l'atto di Giunta Municipale n. 122 del 16/07/2018 con il quale si è stabilito, in accoglimento della richiesta prodotta dall'Associazione turistica "Pro Loco di Norcia" con nota prot. com.le n. 13271 del 02/07/2018:

- di concedere all'Associazione predetta un contributo economico straordinario di € 60.000,00, a fronte di una spesa stimata in complessivi € 60.000,00, per la gestione ed organizzazione di eventi di intrattenimento (eventi musicali, sportivi e culturali) nell'ambito del programma delle manifestazioni dell'Estate Nursina 2018, finalizzati a rilanciare l'immagine di Norcia e del suo territorio dopo i disastrosi eventi sismici del 24 agosto 2016 e successivi;
- di erogare un acconto di € 48.000,00, pari all'80% del contributo di cui sopra, a norma di quanto disposto dall'art. 10 del vigente *"Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati"*, dando incarico al Responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere a tutti gli adempimenti necessari per il definitivo impegno della spesa e la successiva liquidazione dell'acconto suddetto nonché per la liquidazione finale del contributo, a saldo, previa presentazione, da parte dell'Associazione, di idoneo rendiconto;

PREMESSO che con determinazione di questo Ufficio n. 37 del 18/07/2018 si è provveduto:

- ad impegnare, la complessiva somma di € 60.000,00, come di seguito ripartita, quale contributo straordinario concesso all'Associazione turistica "Pro Loco di Norcia" per la gestione ed organizzazione di eventi di intrattenimento (eventi musicali, sportivi e culturali) nell'ambito del programma delle manifestazioni

dell' Estate Nursina 2018, finalizzati a rilanciare l'immagine di Norcia e del suo territorio dopo i disastrosi eventi sismici del 24 agosto 2016 e successivi:

- € 20.000,00 sui fondi del cap. 2328 del Bilancio 2018;
- € 40.000,00 sui fondi del cap. 2320 del Bilancio 2018;
- a liquidare contestualmente, in favore della medesima Associazione "Pro Loco Norcia", per le finalità di cui trattasi, ai sensi e per gli effetti dell'art. 10, comma 2, del vigente *"Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati"*, in esecuzione della precitata deliberazione di Giunta Comunale n. 122 del 16/07/2018, un acconto di € 48.000,00, pari all'80% dell'intero contributo concesso con imputazione:
 - per € 20.000,00 sui fondi del cap. 2328 del Bilancio 2018;
 - per € 28.000,00 sui fondi del cap. 2320 del Bilancio 2018;
- a dare atto che, a norma del medesimo Regolamento, si provvederà alla liquidazione del saldo del contributo di cui trattasi a cura dello scrivente Responsabile del Servizio previa acquisizione di idoneo rendiconto finanziario che l'associazione beneficiaria dovrà presentare entro il termine di 90 giorni dalla conclusione delle iniziative svolte.

PRESO ATTO che, con proprie note prot. Comunale n. 19103 del 17/09/2018 e prot. Comunale n. 19357 del 20/09/2018, l'Associazione turistico-culturale "Pro Loco Norcia" ha trasmesso relazione illustrativa sulle iniziative svolte e rendicontazione delle spese sostenute, che ammontano ad € 60032,82 al fine dell'erogazione del saldo del contributo assegnato;

ATTESO che occorre conseguentemente provvedere a liquidare il saldo del contributo di cui trattasi, per l'importo di € 12.000,00, con imputazione sui fondi del cap. 2320 Bilancio 2018;

Vista la D.C. n.44 del 12/04/2018 con la quale è stato incaricato, in caso di temporanea assenza del Responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio, della relativa sostituzione, il Sindaco;

VISTI:

- lo Statuto Comunale vigente adottato con deliberazione consiliare n.5 del 28/02/2000;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità;
- il Testo Unico sugli Enti Locali D. Lgs. 267/2000;
- il vigente *"Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi e vantaggi economici a persone ed enti pubblici e privati"* approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n.18 del 10/05/2002;

D E T E R M I N A

1. **di dare atto** che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;
2. **di liquidare**, in favore dell'Associazione turistico-culturale Pro Loco Norcia, a

norma di quanto disposto dal vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati”*, il saldo del contributo, assegnato con atto di GM n. 122 del 16/07/2018, per la gestione ed organizzazione di eventi di intrattenimento (eventi musicali, sportivi e culturali) nell'ambito del programma delle manifestazioni dell'Estate Nursina 2018, finalizzati a rilanciare l'immagine di Norcia e del suo territorio dopo i disastrosi eventi sismici del 24 agosto 2016 e successivi , pari ad € 12.000,00 a seguito di acquisizione di idonea rendicontazione delle spese sostenute da parte della stessa Associazione;

3. **di dare atto** che la suddetta spesa, pari ad € 12.000,00, trova imputazione sui fondi del cap. 2320 (Imp.279/2018) del Bilancio 2018;
4. **l'accredito** della somma sarà effettuato su conto corrente bancario n.929 intestato a “Pro Loco Norcia” presso l'Istituto Bancario INTESA S. PAOLO, agenzia di Norcia con sede in Corso Sertorio.

La presente determinazione:

- verra' pubblicata all'Albo pretorio on line e sul sito istituzionale nella sezione Amministrazione Trasparente ai sensi del D.Lgs. n.33/2013 e s.m.i.;
- sara' trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

Il Responsabile dell'Area
F.to NICOLA ALEMANNO

Oggetto : "Estate Nursina 2018": Contributo all' Associazione turistico-culturale "Pro Loco Norcia" per organizzazione iniziative di intrattenimento e spettacoli. Liquidazione saldo

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile dell'Area Finanziaria
F.to LORETTA MARUCCI

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile dell'Area
NICOLA ALEMANNO

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 26-10-2018 al 10-11-2018 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile dell'Area
F.to NICOLA ALEMANNO