



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE SETTORE AFFARI GENERALI - TURISMO - CULTURA - DEMOGRAFICO - PATRIMONIO - S.I.T.

n. 42 del 19-05-2021	Oggetto: Sisma 24 agosto 2016 e successivi - Delocalizzazione attività professionali in Via Meggiana - Quote Associativa 2021
-------------------------	--

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

Premesso che:

- La Regione Umbria ha predisposto, ai sensi dell' Ordinanza del Capo del Dipartimento della protezione Civile n. 408 del 15 novembre 2016, art. 3 e dell' Ordinanza del Commissario Straordinario n. 9 del 14 dicembre 2016, art.1, comma 2, lettera c), una struttura ubicata in Via Meggiana, destinata alla delocalizzazione temporanea delle attività professionali site nel Comune di Norcia, danneggiate dagli eventi sismici del 24 agosto, 26 e 30 ottobre 2016 e che tale struttura risulta costituita da 28 moduli interni, 2 esterni e da varie aree comuni interne (locali w.c, disimpegni, vani ascensori, sale d'attesa) ed esterne;
- con atto di Giunta Municipale n. 200 del 20/12/2017 si è stabilito di prendere atto ed approvare :
 - lo Schema di Atto Costitutivo dell'Associazione "DELOCALIZZAZIONE UFFICI VIA MEGGIANA" (All. Sub A);
 - lo Statuto dell'Associazione "DELOCALIZZAZIONE UFFICI VIA MEGGIANA" ,(All. sub B), costituito da 19 articoli;
 - il Regolamento – Disciplinare d'uso (All. sub C) che disciplina le modalità di utilizzo e di gestione sia delle parti ad uso esclusivo che ad uso comune dell'immobile con allegato riparto delle quote millesimali;
 - il verbale di consegna delle unità modulari nel quale l'assegnatario si impegna, tra l'altro, a riconsegnare il bene ricevuto nello stesso stato in cui si trova all'atto della consegna (All. sub D);
- il valore delle quote associative da versare per l'anno 2021 per tutti i moduli liberi e/o assegnati al Comune:
 - modulo 1 importo Euro 170,00;
 - modulo 3 importo Euro 170,00;
 - modulo 4 importo Euro 170,00
 - modulo 9 importo Euro 170,00;

- modulo 16 importo Euro 170,00;
- modulo 23 importo euro 85,00;

Ravvisata la necessità di impegnare la conseguente spesa, pari ad Euro 935,00 con imputazione sui fondi al cap.2394/11 del Bilancio 2021;

Visti:

- Lo statuto dell'Ente;
- il vigente Regolamento Comunale di Contabilità;
- il T.U.EE.LL (D.Lgs. 267/2000)

DETERMINA

- di dare atto che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;
- di prendere atto e impegnare il valore delle quote associative da versare per l'anno 2021 per tutti i moduli liberi per un totale di Euro 935,00 con imputazione sui fondi al cap.2394/11 del Bilancio 2021;

La presente determinazione verra' pubblicata all' albo pretorio on line e sul sito istituzionale nella sezione Amministrazione Trasparente ai sensi del D.Lgs. n.33/2013 e s.m.i.e sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

II RESPONSABILE DEL SETTORE

F.to Angelo Bucchi

Oggetto : Sisma 24 agosto 2016 e successivi - Delocalizzazione attività professionali in Via Meggiana - Quote Associativa 2021

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile del Settore Finanziario

F.to Sara Di Bernardini

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile del Settore

Angelo Bucchi

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 10-06-2021 al 25-06-2021 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile del Settore

F.to Angelo Bucchi