

Mod. 7/D/UFF
(Comuni con popolazione
inferiore a 15.000 abitanti)

COMUNE DI NORCIA
(Provincia di Perugia)

Revisione dinamica delle liste elettorali

IL SINDACO

Rende noto

Che dal 1° al 5 del mese di AGOSTO 2019 saranno depositate nella Segreteria comunale, ai sensi dell'art. 32 del testo unico 20 marzo 1967, n.223, le decisioni dell'Ufficiale elettorale relative alle variazioni nelle liste elettorali effettuate in virtù dei nn. 4 e 5 del citato art. 32, insieme con gli elenchi degli elettori iscritti e degli elettori cancellati.

Ogni cittadino può, entro tale periodo, prenderne visione.

Avverso le decisioni dell'Ufficiale elettorale, ogni cittadino ha facoltà di proporre ricorso alla Commissione elettorale circondariale non oltre il 10 del predetto mese di AGOSTO 2019 con le modalità di cui all'art. 20 del testo unico sopra citato.

La presente pubblicazione tiene luogo di notificazione nei confronti degli interessati.

Norcia, 01/08/2019

n.
Pubblicata dal
al

L'agente



IL SINDACO
(Nicola Alemanno)