



# COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

## DETERMINAZIONE AREA SERVIZI DEMOGRAFICI, TURISMO, SPORT E COMMERCIO

|                         |                                                                                                                                                                                                                                            |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| n. 24<br>del 04-08-2017 | <b>Oggetto: X Memorial Diego Alemanno promosso dal Comitato per la Vita Daniele Chianelli - Norcia, 19 giugno 8 luglio 2017. Concessione contributo e patrocinio - utilizzo impianto sportivo. Impegno di spesa e liquidazione acconto</b> |
|-------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

### IL RESPONSABILE DELL'AREA

**Richiamato** il decreto sindacale n. 21 del 30/12/2016 con il quale è stato nominato il Responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio e sono state conferite, ai sensi dell'art. 109, comma 2, del D. Lgs. 267/2000 le funzioni previste dall'art. 107 del medesimo decreto legislativo;

**Premesso** che con atto di Giunta Municipale n. 104 del 3/08/2017 si è stabilito, in accoglimento della richiesta prodotta dal Comitato per la vita Daniele Chianelli, con nota prot. com.le n. 14387 del 20/07/2017:

- di concedere il patrocinio comunale al X° Memorial Diego Alemanno, torneo di calcio a 5 promosso dal Comitato per la Vita Daniele Chianelli, programmato a Norcia dal 19 giugno all'8 luglio 2017, finalizzato alla raccolta di fondi per la ricerca e la cura delle leucemie, linfomi e tumori infantili nonché all'assistenza delle famiglie dei malati;
- di autorizzare a tal fine l'utilizzo gratuito dell'impianto sportivo comunale di "Calcio a 5" sito nel Capoluogo – Viale della Stazione, comprensivo della fornitura di energia elettrica;
- di concedere al medesimo Comitato un contributo economico straordinario di importo pari a € 1.400,00 finalizzato alla copertura delle spese di organizzazione del Memorial (allacciamento idrico, fognario ed elettrico e nolo impianto di riscaldamento);
- di erogare un acconto di € 1.000,00, a norma di quanto disposto dall'art. 10 del vigente *"Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati"*, dando incarico al responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere a tutti gli adempimenti necessari per il definitivo impegno della spesa e la liquidazione dell'acconto suddetto, nonché per la liquidazione finale del contributo, a saldo, previa presentazione di idoneo rendiconto da parte del Comitato sopracitato;

**Ritenuta** l'iniziativa meritevole di attenzione ed in linea con le disposizioni dello Statuto, in

particolare con l'art. 6 (Promozione dello sport e del tempo libero) e l'art. 7 (Tutela della famiglia e dei soggetti deboli);

**Ravvisata** pertanto la necessità:

- di impegnare la spesa di € 1.400,00, quale contributo straordinario concesso al Comitato per la Vita Daniele Chianelli, per la copertura delle spese di organizzazione (allacciamento idrico, fognario ed elettrico e nolo impianto di riscaldamento) del X° Memorial Diego Alemanno, torneo di calcio a 5, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2017, dando atto che la stessa è contenuta nell'ambito della previsione di spesa approvata con atto di Giunta Municipale n. 104 del 3/08/2017;
- di procedere, ai sensi e per gli effetti dell'art. 10, comma 2, del vigente Regolamento per la concessione dei contributi, all'erogazione di un acconto di € 1.000,00, pari all'80% del totale;

**Visti:**

- lo Statuto dell'Ente, approvato con deliberazione n. 5 del 28/02/2000;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità, approvato con atto di CC n. 9 del 23/04/2007;
- il T.U.EE.LL (D. Lgs. 267/2000);
- il "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi e vantaggi economici a persone ed enti pubblici e privati"; approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n.18 del 10/05/2002;

## **D E T E R M I N A**

1. di dare atto che le premesse costituiscono parte integrale e sostanziale del presente atto;
2. di impegnare la somma di € 1.400,00, quale contributo straordinario concesso al Comitato per la Vita Daniele Chianelli, per la copertura delle spese di organizzazione (allacciamento idrico, fognario ed elettrico e nolo impianto di riscaldamento) del X° Memorial Diego Alemanno, torneo di calcio a 5, che si terrà a Norcia dal 19 giugno all'8 luglio 2017, finalizzato alla raccolta di fondi per la ricerca e la cura delle leucemie, linfomi e tumori infantili nonché all'assistenza delle famiglie dei malati, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2017, in esecuzione della deliberazione di Giunta Municipale n. 104 del 3/08/2017;
3. di liquidare contestualmente, in favore della medesima Associazione Pro Loco, per le finalità di cui trattasi, ai sensi e per gli effetti dell'art. 10, comma 2, del vigente *"Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati"*, in esecuzione della precitata deliberazione di Giunta Comunale n. 66/2017, un acconto di € 1.000,00;
4. di dare atto che, a norma del medesimo Regolamento, si provvederà alla liquidazione del saldo del contributo di cui trattasi a cura dello scrivente Responsabile del Servizio previa acquisizione di idoneo rendiconto finanziario che l'associazione beneficiaria dovrà presentare entro il termine di 90 giorni dalla conclusione delle iniziative svolte.
5. di trasmettere copia della presente determinazione, per l'opportuna conoscenza, al Comitato per la Vita Daniele Chianelli;

La presente determinazione sarà pubblicata all'Albo Pretorio on line del Comune e sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente" ai sensi del D. Lgs.vo n. 33/2013 e s.m.i. e sarà trasmessa al Servizio Finanziario per i conseguenti adempimenti

**ATTESTA**

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

**Il Responsabile dell'Area**

F.to Riccardo Baldini

**Oggetto : X Memorial Diego Alemanno promosso dal Comitato per la Vita Daniele Chianelli - Norcia, 19 giugno 8 luglio 2017. Concessione contributo e patrocinio - utilizzo impianto sportivo. Impegno di spesa e liquidazione acconto**

---

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

**Il Responsabile dell'Area Finanziaria**  
F.to LORETTA MARUCCI

Per copia conforme all'originale

*Norcia, lì*

**Il Responsabile dell'Area**  
Riccardo Baldini

---

**CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE**

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 07-08-2017 al 22-08-2017 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

**Il Responsabile dell'Area**  
F.to Riccardo Baldini