



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE AFFARI GENERALI, SERVIZI SOCIALI E CULTURA

n. 313 del 06-11-2019	Oggetto: Comunicazione istituzionale a cura dell'emittente radiofonica Radio Mep Comunitaria Centro Italia. Liquidazione di spesa.
--------------------------	---

IL RESPONSABILE DELL'AREA

Premesso che l'Assessorato ai Servizi Sociali e Culturali:

- ha ritenuto opportuno attivare una campagna di comunicazione istituzionale relativa alle iniziative culturali inserite nel cartellone dell'Estate Nursina 2019, alla seduta del Consiglio comunale del 24/08/19 dedicata all'anniversario del sisma 2016 e all'evento convegnistico dedicato all'anniversario del sisma del 1979, in programma tra agosto e settembre 2019;
- ha ritenuto altresì opportuno, in considerazione del bacino d'utenza potenzialmente interessato alle iniziative, svolgere tale campagna di informazione mediante spot radiofonici, attraverso l'emittente "Radio MEP Comunitaria Centro Italia" di Rieti (RM), con copertura FM del territorio della Valnerina, oltre che della provincia di Rieti e attività giornalistica su tutto il territorio della Regione Umbria;

Premesso altresì che con determinazione di questo ufficio n. 49 del 27.02.2019 si è provveduto:

- ad affidare all'Associazione Culturale "Radio MEP Comunitaria Centro Italia" di Rieti (RM), in conformità al preventivo-offerta acquisito al prot. com.le n. 16871 del 13.08.2019, una campagna di comunicazione istituzionale relativa alle iniziative culturali inserite nel cartellone dell'Estate Nursina 2019, alla seduta del Consiglio comunale del 24/08/19 dedicata all'anniversario del sisma 2016 e all'evento convegnistico dedicato all'anniversario del sisma del 1979, in programma tra agosto e settembre 2019, per l'importo di € 800,00 + IVA 22 % = € 176,00 e così per complessivi € 976,00;
- ad impegnare la spesa in argomento, pari ad €976,00, con imputazione sui fondi del cap. 25 del Bilancio 2019;

Preso atto che l'Associazione Culturale "Radio MEP Comunitaria Centro Italia" ha svolto regolarmente il servizio richiesto e ha trasmesso la fattura n. 41-FE del 22.10.2019 (prot.

com.le n. 22664 del 31.10.2019) dell'importo di € 800,00 + IVA 22% = € 176,00 e così per complessivi € 976,00;

Acquisiti:

- ✓ la dichiarazione sostitutiva di certificazione dell'associazione che attesta la regolarità fiscale e contributiva (non soggetta a DURC ai sensi della Legge 266/2002 e D.Lgs. 276/2003);
- ✓ la dichiarazione della ditta citata relativa alla tracciabilità dei flussi finanziari di cui all'art. 3 della legge n.136/2010;
- ✓ il seguente Codice Identificativo di Gara (CIG): Z4E2A1F199;

Visto l'art. 1 comma 629 lettera b) della legge 23 dicembre 2014 n. 190 (legge di stabilità 2015), che ha modificato il DPR n. 633/1972, disciplinante l'applicazione dell'IVA, introducendo l'art. 17-ter che ha stabilito che le pubbliche amministrazioni, acquirenti di beni e servizi, devono versare direttamente all'erario l'IVA che è stata addebitata loro dai fornitori (split payment);

Atteso che occorre conseguentemente provvedere a liquidare la spesa di cui trattasi, per l'importo di € 976,00 (IVA inclusa), con imputazione sui fondi del Cap. 25 del Bilancio 2019;

Richiamato il decreto sindacale n. 6 del 22/05/2019 con il quale è stato nominato il Responsabile dell'Area Servizi Sociali-Cultura e conferite, ai sensi dell'art. 109, comma 2, del D. Lgs. 267/2000 le funzioni previste dall'art. 107 del medesimo decreto legislativo;

VISTI:

- lo Statuto dell'Ente adottato con deliberazione consiliare n. 5 del 28/02/2000;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità;
- il T.U.EE.LL (D. Lgs. 267/2000) ed in particolare l'art. 184 relativo alla liquidazione di spesa;

D E T E R M I N A

1. di dare atto che le premesse costituiscono parte integrante del presente dispositivo;
2. di liquidare all'Associazione Culturale "Radio MEP Comunitaria Centro Italia" di Rieti (RM) la fattura n. 41-FE del 22.10.2019 (prot. com.le n. 22664 del 31.10.2019) per la campagna di comunicazione istituzionale relativa alle iniziative culturali inserite nel cartellone dell'Estate Nursina 2019, alla seduta del Consiglio comunale del 24/08/19 dedicata all'anniversario del sisma 2016 e all'evento convegnistico dedicato all'anniversario del sisma del 1979, svoltesi tra agosto e settembre 2019, per un importo, al netto dell'IVA, pari ad **€ 800,00** e all'Erario la somma di **€ 176,00** corrispondente all'IVA dovuta relativamente alla fattura sopra citata;
3. di dare atto che la spesa complessiva, pari ad **€ 976,00** (IVA inclusa), trova imputazione sui fondi del Cap. 25 del Bilancio 2019.

La presente determinazione:

- verrà pubblicata all'albo pretorio on line e sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente" ai sensi del D.Lgs. n.33/2013 e s.m.i.;
- sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

Il Responsabile dell'Area

F.to Daniela Camelia

Oggetto : Comunicazione istituzionale a cura dell'emittente radiofonica Radio Mep Comunitaria Centro Italia. Liquidazione di spesa.

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile dell'Area Finanziaria
F.to LORETTA MARUCCI

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile dell'Area
Daniela Camelia

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 18-11-2019 al 03-12-2019 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile dell'Area
F.to Daniela Camelia