



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE AREA SERVIZI DEMOGRAFICI, TURISMO, SPORT E COMMERCIO

n. 32 del 27-06-2019	Oggetto: XII Memorial Diego Alemanno a scopo benefico - Norcia, dal 10 giugno al 6 luglio 2019. Impegno di spesa e liquidazione acconto.
-------------------------	---

IL RESPONSABILE DELL'AREA

Richiamato il decreto sindacale n.40 del 19/11/2018 con il quale è stato nominato il Responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo e Sport e sono state conferite, ai sensi dell'art. 109, comma 2, del D.Lgs. 267/2000 le funzioni previste dall'art. 107 del medesimo decreto legislativo;

Premesso che con Delibera di Giunta n. del 11/06/2019 si è stabilito, in accoglimento della richiesta prodotta dal Vice Presidente dell'associazione Onlus Comitato per la vita "Daniele Chianelli" - Sezione di Norcia "Diego Alemanno", con proprie note del 29/04/2019 Prot. Com.le 8482 e del 13/05/2019 Prot. Com.le 9608:

- di concedere un contributo straordinario di importo pari a Euro 1.650,00 finalizzato alla copertura delle spese di ripristino del campo A5 al fine del corretto svolgimento del torneo in programma dal 10 giugno al 6 luglio 2019;
- di disporre l'erogazione di un acconto di Euro 1.320,00 a norma di quanto stabilito dall'art. 10 del vigente "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati", dando incarico al responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere agli adempimenti necessari per il definitivo impegno di spesa e la liquidazione dell'acconto suddetto, nonché per la liquidazione finale del contributo, a saldo, previa presentazione di idoneo rendiconto da parte del Comitato sopracitato;

Premesso altresì che, per il successo dell'evento sopra citato, con delibera n. 102 del 11/06/2019 si è disposto:

- ▣ di dare atto che la sostituzione della pompa idraulica negli spogliatoi di proprietà sarà a carico del Comune di Norcia per un importo presunto di euro 200,00 (IVA inclusa) per garantire l'utilizzo delle docce;
- ▣ di dare atto che la spesa pari a Euro 200,00 (IVA inclusa) trova imputazione sui fondi del Cap. 1797 del Bilancio 2019;
- ▣ di dare atto che la fornitura di gas negli spogliatoi di proprietà sarà a carico del Comune di Norcia per un importo presuntivo pari ad Euro 600,00 (IVA inclusa), in modo da garantire acqua calda nelle docce per gli atleti, per assicurare il successo

dell'evento sopra citato, dando incarico al responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere agli adempimenti necessari per il definitivo impegno di spesa e alla successiva liquidazione;

- di dare atto che la spesa pari a Euro 600,00 (IVA inclusa) trova imputazione sui fondi del Cap. 1797 del Bilancio 2019;

Ritenuta l'iniziativa meritevole di attenzione ed in linea con le disposizioni dello Statuto, in particolare con l'art. 6 (Promozione dello sport e del tempo libero) e l'art. 7 (Tutela della famiglia e dei soggetti deboli);

Visto:

- l'art. 1, commi 502 e 503 della legge di stabilità 2016, n. 208/2016 stabilisce che le Pubbliche Amministrazioni, per gli acquisti di importo inferiore ad € 5.000,00 possono ricorrere alle tradizionali procedure anziché attraverso il Mercato Elettronico della Pubblica Amministrazione (MEPA) (Legge 94/2012 e Legge 135/2012);
- che ai sensi e per gli effetti del combinato disposto dell'art. 31, comma 8, e dell'art. 36, comma 2) lettera a) del D.lgs. 50/2016 come integrato dal 56/2017, consente, per importi inferiore ai 40.000,00 Euro, di ricorrere alla procedura in economia mediante affidamento diretto senza procedimento di gara;
- l'art.1 comma 629 lettera b) della legge 23 dicembre 2014 n.190 (legge di stabilità 2015), che ha modificato il DPR n. 633/1972, disciplinante l'applicazione dell'IVA, introducendo l'art. 17-ter secondo cui le pubbliche amministrazioni, acquirenti di beni e servizi, devono versare direttamente all'Erario l'IVA che è stata addebitata loro dai fornitori (*split payment*);

Ravvisata pertanto la necessità:

- di impegnare la spesa di Euro 1.650,00, quale contributo straordinario concesso all'Associazione Onlus Comitato per la vita “Daniele Chianelli” - Sezione di Norcia “Diego Alemanno”, finalizzato alla copertura delle spese di ripristino del campo A5 al fine del corretto svolgimento del torneo in programma dal 10 giugno al 6 luglio 2019, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2019, dando atto che la stessa è contenuta nell'ambito della previsione di spesa approvata con Delibera di Giunta n. 102 del 11/06/2019;
- di impegnare la spesa di Euro 200,00, quale rimborso allo stesso Vice Presidente dell'associazione Onlus Comitato per la vita “Daniele Chianelli” - Sezione di Norcia “Diego Alemanno”, il quale si è preso carico di anticipare tale spesa, per la sostituzione della pompa idraulica negli spogliatoi di proprietà del comune, in modo da garantire il successo del torneo in oggetto;
- di impegnare la spesa di Euro 594,14 (IVA inclusa), per la fornitura di gas negli spogliatoi di proprietà del Comune di Norcia, da parte della UmbriaGas S.p.A., come da preventivo (Prot. Com.le n.12964 del 25/06/2019), in modo da garantire acqua calda nelle docce per gli atleti, con l'acquisizione del seguente Codice Identificativo di Gara (CIG): ZBC28F6180 (Prot. Com.le 12983 del 25/06/2019) e il Durr On line, Prot. INAIL_16892165 del 13/06/2019, dal quale risulta che la stessa è regolare nei confronti di INPS, INAIL con validità fino al 11/10/2019;
- di procedere, ai sensi e per gli effetti dell'art. 10, comma 2, del vigente Regolamento per la concessione dei contributi, all'erogazione di un acconto di Euro 1.320,00, pari all'80% del totale;

Visto altresì:

- Lo Statuto dell'Ente, approvato con deliberazione n. 5 del 28/02/2000;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità, approvato con atto di CC n. 9 del 23/04/2007;
- il T.U.EE.LL (D. Lgs. 267/2000);
- il “Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi e vantaggi economici a persone ed enti pubblici e privati”; approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n.18 del 10/05/2002;

D E T E R M I N A

- di dare atto che le premesse costituiscono parte integrale e sostanziale del presente atto;
- di impegnare la somma di Euro 1.650,00, quale contributo straordinario concesso all'Associazione Onlus Comitato per la vita “Daniele Chianelli” - Sezione di Norcia “ Diego Alemanno”, per la copertura delle spese di ripristino del campo A5 al fine del corretto svolgimento del torneo in programma dal 10 giugno al 6 luglio 2019, finalizzato alla raccolta di fondi da destinare al centro medico dove Diego era in cura, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2019, dando atto che la stessa è contenuta nell'ambito della previsione di spesa approvata con Delibera di Giunta n. 102 del 11/06/2019;
- di liquidare contestualmente, in favore della medesima Associazione, ai sensi e per gli effetti dell'art.10, comma 2, del vigente Regolamento per la concessione dei contributi, in esecuzione della Delibera di Giunta Comunale n. 102 del 11/06/2019, un acconto di Euro 1.320,00, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2019;
- che l'accredito della somma sarà effettuato su conto corrente bancario IBAN IT62N0570438580000000001008 come da dichiarazione effettuata in data 26/06/2019 Prot. Com.le 13048;
- di dare atto che, a norma del medesimo Regolamento, si provvederà alla liquidazione del saldo del contributo straordinario di cui trattasi a cura dello scrivente Responsabile del Servizio previa acquisizione di idoneo rendiconto finanziario che l'associazione beneficiaria dovrà presentare entro il termine di 90 giorni dalla conclusione dell'iniziativa svolta;
- di impegnare la spesa di Euro 200,00 (IVA inclusa), per la sostituzione della pompa idraulica negli spogliatoi di proprietà del Comune, quale rimborso allo stesso Vice Presidente dell'associazione Onlus Comitato per la vita “Daniele Chianelli” - Sezione di Norcia “ Diego Alemanno”, il quale si è preso carico di tale spesa per garantire il successo della torneo in oggetto, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2019, dando atto che la stessa è contenuta nell'ambito della previsione di spesa approvata con Delibera di Giunta n. 102 del 11/06/2019;
- l’Affidamento diretto all’UmbriaGas S.p.A., con sede a Tordandrea Assisi, Via Porziuncola, 5 06081 (PG), ai sensi e per gli effetti dell'art. 36 comma 2, lett.a) del D.Lgs. n.50/2016 e s.m.i. per la fornitura di Lt.500 di G.P.L. occorrente per il Campo di Calcio A5, sito in V.le I. Fiorucci a Norcia, a fronte di un importo di netti Euro 487,00 più IVA al 22%;
- di impegnare la spesa di Euro 594,14 (IVA 22% inclusa), per la fornitura di gas negli spogliatoi di proprietà del Comune di Norcia, da parte della UmbriaGas S.p.A., come da preventivo presentato (Prot Com.le n. 12964 del 25/06/2019) in modo da garantire acqua calda nelle docce per gli atleti, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2019, dando atto che la stessa è contenuta nell'ambito della previsione di spesa approvata con Delibera di Giunta n. 102 del 11/06/2019;

- di dare atto che:
 - si provvederà alla liquidazione in favore dell'UmbriaGas S.p.A. solo dopo aver verificato l'attivazione e la regolarità del servizio e dietro presentazione di fattura da parte della Società interessata, ai sensi dell'art. 184 del D. Lgs 267/2000;
 - al fornitore sarà pagata complessivamente la somma di Euro 487,00, relativa all'imponibile e, direttamente all'Erario, l'IVA pari a Euro 107,14 addebitata dal fornitore;

La presente determinazione verrà pubblicata all'Albo pretorio on-line e sul sito istituzionale nella sezione Amministrazione Trasparente ai sensi del D.Lgs n. 33/2013 e s.m.i. E sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

Il Responsabile dell'Area

F.to Angelo Bucchi

Oggetto : XII Memorial Diego Alemanno a scopo benefico - Norcia, dal 10 giugno al 6 luglio 2019. Impegno di spesa e liquidazione acconto.

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile dell'Area Finanziaria
F.to LORETTA MARUCCI

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile dell'Area
Angelo Bucchi

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 01-07-2019 al 16-07-2019 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile dell'Area
F.to Angelo Bucchi