



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE AREA SERVIZI DEMOGRAFICI, TURISMO, SPORT E COMMERCIO

n. 77 del 11-09-2019	Oggetto: XII Memorial Diego Alemanno a scopo benefico - Norcia, 10 giugno al 6 luglio 2019. Liquidazione saldo
---------------------------------	---

IL RESPONSABILE DELL'AREA

Richiamato:

- il decreto sindacale n. 6 del 22/05/2019 con il quale è stato prorogato l'incarico di posizione organizzativa conferita con il decreto n. 40 del 19/11/2018 con cui è stato nominato Responsabile dell'area Servizi Demografici, turismo, sport e Commercio e sono state conferite, ai sensi dell'art. 109, comma 2, del D. Lgs 267/2000 le funzioni previste dall'art. 107 del medesimo decreto legislativo;
- l'atto di deliberazione di Giunta Comunale n. 102 del 11/06/2019 con il quali si è stabilito di:
 - concedere un contributo straordinario di importo pari a Euro 1.650,00 finalizzato alla copertura delle spese di ripristino del campo A5 al fine del corretto svolgimento del torneo in programma dal 10 giugno al 6 luglio 2019;
 - disporre l'erogazione di un acconto di Euro 1.320,00 a norma di quanto stabilito dall'art. 10 del vigente "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati", dando incarico al responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere agli adempimenti necessari per il definitivo impegno di spesa e la liquidazione dell'acconto suddetto, nonché per la liquidazione finale del contributo, a saldo, previa presentazione di idoneo rendiconto da parte del Comitato sopracitato;
 - di dare atto che la sostituzione della pompa idraulica negli spogliatoi di proprietà sarà a carico del Comune di Norcia per un importo presunto di euro 200,00 (IVA inclusa) per garantire l'utilizzo delle docce;
 - di dare atto che la spesa pari a Euro 200,00 (IVA inclusa) trova imputazione sui fondi del Cap. 1797 del Bilancio 2019;
 - di dare atto che la fornitura di gas negli spogliatoi di proprietà sarà a carico del Comune di Norcia per un importo presuntivo pari ad Euro 600,00 (IVA inclusa), in modo da garantire acqua calda nelle docce per gli atleti, per assicurare il successo dell'evento sopra citato, dando incarico al responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere agli adempimenti necessari per il definitivo impegno di spesa e alla successiva liquidazione;
 - di dare atto che la spesa pari a Euro 600,00 (IVA inclusa) trova imputazione sui fondi del Cap. 1797 del Bilancio 2019;

Premesso che con determinazione di questo Ufficio n. 32 del 27/06/2019 si è provveduto:

- ad impegnare la somma di Euro 1.650,00, quale contributo straordinario concesso all'Associazione Onlus Comitato per la vita "Daniele Chianelli" - Sezione di Norcia "Diego Alemanno", finalizzato alla copertura delle spese di ripristino del campo A5 al fine del corretto svolgimento del torneo in programma dal 10 giugno al 6 luglio 2019, finalizzato alla raccolta di fondi da destinare al centro medico dove Diego era in cura, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2019;
- a liquidare contestualmente, in favore della medesima Associazione, ai sensi e per gli effetti dell'art. 10, comma 2, del vigente Regolamento per la concessione dei contributi, in esecuzione della Delibera di Giunta Comunale n. del, un acconto di Euro 1.320,00, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2019;
- di impegnare la spesa di Euro 200,00 (IVA inclusa), quale rimborso allo stesso Vice Presidente dell'associazione Onlus Comitato per la vita "Daniele Chianelli" - Sezione di Norcia "Diego Alemanno", il quale si è preso carico di anticipare i soldi per la sostituzione della pompa idraulica negli spogliatoi di proprietà del comune per garantire il successo della torneo in oggetto, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2019, dando atto che la stessa è contenuta nell'ambito della previsione di spesa approvata con Delibera di Giunta n. del ;
- di impegnare la spesa di Euro 594,14 (IVA inclusa), per la fornitura di gas negli spogliatoi di proprietà del Comune di Norcia, da parte della UmbriaGas S.p.A., come da preventivo presentato in data 16/05/2019 in modo da garantire acqua calda nelle docce per gli atleti, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2019, dando atto che la stessa è contenuta nell'ambito della previsione di spesa approvata con Delibera di Giunta n. 102 del 11/06/2019;

Praso atto che con nota n. 18739 del 10/09/2019 l'Associazione Onlus Comitato per la vita "Daniele Chianelli" - Sezione di Norcia "Diego Alemanno" ha trasmesso

- rendicontazione della spesa sostenuta, che ammonta complessivamente ad Euro 1830,00 al fine dell'erogazione del saldo del contributo assegnato;
- la ricevuta fiscale relativa all'anticipazione della spesa di sostituzione della pompa idraulica degli spogliatoi di proprietà del Comune di Norcia;

Atteso che occorre conseguentemente provvedere a liquidare:

- il saldo del contributo di cui trattasi per l'importo di Euro 330,00, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del bilancio 2019;
- la spesa di Euro 200,00 (IVA inclusa), quale rimborso allo stesso Vice Presidente dell'associazione Onlus Comitato per la vita "Daniele Chianelli" - Sezione di Norcia "Diego Alemanno", il quale si è preso carico di anticipare i soldi per la sostituzione della pompa idraulica negli spogliatoi di proprietà del comune per garantire il successo della torneo in oggetto, con imputazione sui fondi del cap. 1797 del Bilancio 2019;

Visti:

- Lo Statuto dell'Ente, approvato con deliberazione n. 5 del 28/02/2000;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità, approvato con atto di CC n. 9 del 23/04/2007;
- il T.U.EE.LL (D. Lgs. 267/2000);
- il "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi e vantaggi economici a persone ed enti pubblici e privati"; approvato con deliberazione di Consiglio Comunale n.18 del 10/05/2002;

D E T E R M I N A

- di dare atto che le premesse costituiscono parte integrale e sostanziale del presente atto;
- di liquidare in favore dell'Associazione Onlus Comitato per la vita “Daniele Chianelli” - Sezione di Norcia “ Diego Alemanno” a norma di quanto disposto dal vigente “*Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili ad enti pubblici e privati*”, la somma di Euro 330,00 a valere quale saldo del contributo concesso con Deliberazione di Giunta Comunale n. 102 del 11/06/2019 (complessivi Euro 1.650,00), per la copertura delle spese di ripristino del campo A5 al fine del corretto svolgimento del torneo in programma dal 10 giugno al 6 luglio 2019, finalizzato alla raccolta di fondi da destinare al centro medico dove Diego era in cura;
- di dare atto che la suddetta spesa pari a Euro 330,00 trova imputazione sui fondi del cap. 1797 Bilancio 2019 (IMP. 282/2019);
- di liquidare la spesa di Euro 200,00 (IVA inclusa), quale rimborso allo stesso Vice Presidente dell'associazione Onlus Comitato per la vita “Daniele Chianelli” - Sezione di Norcia “ Diego Alemanno”, il quale si è preso carico di anticipare i soldi per la sostituzione della pompa idraulica negli spogliatoi di proprietà del comune per garantire il successo della torneo in oggetto;
- di dare atto che la suddetta spesa pari a Euro 200,00 (IVA inclusa) trova imputazione sui fondi del cap. 1797 Bilancio 2019 (IMP. 282/2019);
- l'accredito delle due somme sopra citate sarà effettuato su conto corrente bancario IBAN IT50G0570438580000000121000.

La presente determinazione verrà pubblicata all'Albo pretorio on-line e sul sito istituzionale nella sezione Amministrazione Trasparente ai sensi del D.Lgs n. 33/2013 e s.m.i. E sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

A T T E S T A

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

Il Responsabile dell'Area
F.to Angelo Bucchi

Oggetto : XII Memorial Diego Alemanno a scopo benefico - Norcia, 10 giugno al 6 luglio 2019. Liquidazione saldo

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile dell'Area Finanziaria
F.to LORETTA MARUCCI

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile dell'Area
Angelo Bucchi

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 16-09-2019 al 01-10-2019 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile dell'Area
F.to Angelo Bucchi