



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE (Deliberazione n. 102 del 11-06-2019)

OGGETTO: XII Memorial Diego Alemanno a scopo benefico - Norcia, dal 10 giugno al 6 luglio 2019. Concessione contributo.

L'anno duemiladiciannove il giorno undici del mese di giugno alle ore 15:30, presso la Sala della Giunta;

previa l'osservanza di tutte le formalità previste dal Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali, a seguito di invito diramato dal Sindaco, ai sensi dell' art. 50, 2° comma del T.U.E.L. approvato con D. Leg.vo 18.08.2000 n. 267, si è riunita la Giunta Comunale di Norcia con la presenza dei Signori:

ALEMANNO NICOLA	SINDACO	Presente
BOCCANERA GIULIANO	VICE SINDACO	Presente
NOVELLI NICOLAS MARIA	ASSESSORE	Presente
PERLA GIUSEPPINA	ASSESSORE	Presente
LORETUCCI MONIA	ASSESSORE	Presente

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE **VINCENZO DE CESARE** il quale provvede alla redazione del seguente verbale.

Essendo legale il numero degli interventi, IL SINDACO **NICOLA ALEMANNO**, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta, per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

LA GIUNTA COMUNALE

Premesso che il Sig. Mauro Alemanno, in qualità di Vice Presidente dell'Associazione Onlus Comitato per la vita "Daniele Chianelli" - Sezione di Norcia "Diego Alemanno", con proprie note del 29/04/2019 Prot. Com.le 8482 e del 13/05/2019 Prot. Com.le 9608, ha comunicato che, dal 10 giugno al 6 luglio 2019, è stato previsto lo svolgimento del torneo di Calcio A5 in ricordo del proprio figlio, Diego Alemanno, giunto quest'anno alla dodicesima edizione, finalizzato alla raccolta di fondi da destinare al centro medico dove Diego era in cura, ed ha richiesto un contributo straordinario di Euro 1.650,00 per il ripristino del campo A5 di proprietà del Comune di Norcia, che prevede:

- taglio dell'erba;
- riparazione rete delimitazione campo;
- raccolta rifiuti;
- riparazione seggiolini;

Dato atto che il territorio del Comune di Norcia è stato interessato dai disastrosi eventi sismici del 24 agosto 2016 e successivi e che, in questo momento particolare, promuovere e valorizzare iniziative sportive, coinvolgendo anche i ragazzi della comunità locale, significa anche creare momenti di aggregazione e di sviluppo sociale;

Ritenuta l'iniziativa meritevole di attenzione ed in linea con le disposizioni dello Statuto in particolare con l'art. 6 (Promozione dello sport e del tempo libero) e l'art. 7 (Tutela della famiglia e dei soggetti deboli);

Considerata necessaria la manutenzione di ripristino del campo A5, di proprietà del Comune di Norcia, richiesta, al fine di rendere la struttura funzionale all'uso anche per iniziative successive, visto l'approssimarsi della stagione estiva;

Dato atto che non è possibile provvedere alla suddetta manutenzione di ripristino del campo A5 con l'attuale organico comunale, per carenza di personale;

Ritenute necessarie:

- la sostituzione della pompa idraulica a causa di un guasto in modo da garantire l'utilizzo delle docce negli spogliatoi di proprietà del Comune di Norcia, per un importo presunto di Euro 200,00 (Iva inclusa);
- la fornitura di gas negli spogliatoi di proprietà del Comune di Norcia che sarà a carico dello stesso per un importo presuntivo pari ad 600,00 (Iva inclusa), in modo da garantire acqua calda nelle docce per gli atleti, per assicurare il successo dell'evento;

Valutata la valenza sociale dell'iniziativa, si ritiene opportuno il riconoscimento all'Associazione suddetta di un contributo di importo pari a Euro 1.650,00;

Visti:

- il T.U.EE.LL (D.Lgs.n.267/2000);
- lo Statuto Comunale vigente adottato con deliberazione consiliare n.5 del 28/02/2000;
- il vigente Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati, approvato con delibera di Consiglio Comunale n. 18 del 10/05/2002;

Acquisiti i pareri favorevoli di cui all'art.49, comma 1, del T.U.EE.LL. (D.Lgs. n. 267/2000) in ordine alla regolarità tecnica e contabile;

Con voto unanime favorevole, reso legalmente

DELIBERA

1. di dare atto che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;
2. di concedere all'Associazione Onlus Comitato per la vita "Daniele Chianelli" - Sezione di Norcia "Diego Alemanno" un contributo straordinario di importo pari a Euro 1.650,00 finalizzato alla copertura delle spese di ripristino del campo A5, di proprietà del comune di Norcia, al fine del corretto svolgimento del torneo in programma dal 10 giugno al 6 luglio 2019;
3. di disporre l'erogazione di un acconto di Euro 1.320,00, a norma di quanto stabilito dall'art. 10 del vigente *"Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati"*, dando incarico al responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere agli adempimenti necessari per il definitivo impegno di spesa e la liquidazione dell'acconto suddetto, nonché per la liquidazione finale del contributo, a saldo, previa presentazione di idoneo rendiconto da parte del Comitato sopracitato;
4. di dare atto che la spesa complessiva, pari a Euro 1.650,00, trova imputazione sui fondi del Cap. 1797 del Bilancio 2019;
5. di disporre che, a pena di decadenza, così come disposto dall'art. 10, comma 3, del suddetto Regolamento, il beneficiario del contributo debba presentare, entro 90 giorni dalla conclusione dell'iniziativa idonea rendicontazione;
6. di dare atto che sarà cura degli organizzatori del torneo di Calcio A5 garantire, dalle ore 9.00 alle ore 16.00, l'uso ordinario della struttura di proprietà del Comune di Norcia, controllandone essi stessi il corretto utilizzo;
7. di dare atto che la sostituzione della pompa idraulica negli spogliatoi di proprietà sarà a carico del Comune di Norcia per un importo presunto di euro 200,00 (IVA inclusa) per garantire l'utilizzo delle docce;
8. di dare atto che la spesa pari a Euro 200,00 (IVA inclusa) trova imputazione sui fondi del Cap. 1797 del Bilancio 2019;
9. di dare atto che la fornitura di gas negli spogliatoi di proprietà sarà a carico del Comune di Norcia per un importo presuntivo pari ad Euro 600,00 (IVA inclusa), in modo da garantire acqua calda nelle docce per gli atleti, per assicurare il successo dell'evento sopra citato, dando incarico al responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere agli adempimenti necessari per il definitivo impegno di spesa e alla successiva liquidazione;
10. di dare atto che la spesa pari a Euro 600,00 (IVA inclusa) trova imputazione sui fondi del Cap. 1797 del Bilancio 2019;
11. di trasmettere copia del presente atto al Responsabile dell'Area Vigilanza per l'opportuna conoscenza;
12. di comunicare in elenco ai capigruppo consiliari l'adozione del presente provvedimento, ai sensi dell'art. 125 del D.Lgs. 267/2000.

Con ulteriore e separata votazione unanime favorevole, il presente atto è dichiarato immediatamente eseguibile a norma dell'art. 134, comma 4, del T.U.EE.LL. (D.Lgs. n. 267/2000).

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Si esprime parere Favorevole ai sensi dell'art. 147 bis, del D. Lgs. n. 267/2000 in ordine alla regolarità tecnica ed amministrativa della proposta della presente deliberazione.

10-06-2019

Il Responsabile del Servizio

F.to Angelo Bucci

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Si esprime il seguente parere ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. n. 267/2000 in ordine alla regolarità contabile della proposta della presente deliberazione.

PARERE: Favorevole in ordine alla **Regolarita' contabile**

10-06-2019

Il Responsabile del Servizio Finanziario

F.to LORETTA MARUCCI

Di quanto sopra si è redatto il verbale, che previa lettura, viene approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE

F.to NICOLA ALEMANNO

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to VINCENZO DE CESARE

Copia conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo

IL RESPONSABILE DELL'AREA

AFFARI GENERALI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica che il su espresso verbale di deliberazione è stato pubblicato all'Albo Pretorio informatico di questo Comune dal 24-07-2019 per 15 gg. consecutivi.

Lì 24-07-2019

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to VINCENZO DE CESARE

ESTREMI DI ESECUTIVITA'

La presente deliberazione è divenuta/diverrà esecutiva il 11-06-2019

perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4°, del T.U. D.Lgs 267/2000);

IL SEGRETARIO COMUNALE

F.to VINCENZO DE CESARE