



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE AREA SERVIZI DEMOGRAFICI, TURISMO, SPORT E COMMERCIO

n. 57 del 14-09-2018	Oggetto: Quota associativa anno 2018 "Associazione Italiana Comune dei Parchi". Impegno di spesa.
-------------------------	---

IL RESPONSABILE DELL'AREA

Visti:

- la D.C. n.44 del 12/04/2018 con la quale è stato incaricato, in caso di temporanea assenza del Responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio, della relativa sostituzione, il Sindaco;
- lo Statuto dell'Ente adottato con deliberazione consiliare n. 5 del 28/02/2000;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità, approvato con deliberazione consiliare n. 9 del 23/04/2007;
- il T.U.EE.LL (D. Lgs. 267/2000);

Rilevato che con atto di Consiglio Comunale n. 19 del 27/06/2003 questo Comune ha aderito all' "Associazione Italiana Comuni dei Parchi", con sede a Roma, presso la Federazione Italiana dei Parchi e delle Riserve Naturali (Federparchi), approvando contestualmente lo schema di Statuto;

Considerato che lo Statuto della predetta Associazione prevede che gli associati versino la quota annuale, che per i Comuni con meno di 5.000 abitanti è fissata in € 500,00, destinata a finanziare i programmi e le iniziative dell'associazione stessa;

Ritenuto opportuno rinnovare l'adesione all' "Associazione Italiana Comune dei Parchi ", anche per l'anno 2018 procedendo ad impegnare la somma di € 500,00, quale quota associativa, con imputazione sui fondi del Capitolo 2394/4 del Bilancio 2018.

Attestato che la spesa cui si riferisce il presente atto sorge nell'esercizio finanziario 2018 ed è esigibile nel medesimo esercizio;

D E T E R M I N A

- **di dare atto** che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente dispositivo;
- **di dare atto** dell' accertamento preventivo di cui all'art.183, comma 8 del D.Lgs.267/00 e s.m.i;

- **di imputare** il costo complessivo in favore dell'"Associazione Italiana Comuni dei Parchi", con sede a Roma, presso la Federazione Italiana dei Parchi e delle Riserve Naturali (Federparchi), sull' esercizio finanziario 2018;
- **di impegnare**, ai sensi dell'art.183 del D.Lgs 267/00 e s.m.i., nel **cap. 2394/4** del Bilancio 2018, la spesa di **€ 500,00** quale quota associativa per l'anno 2018 per l'adesione all'"Associazione Italiana Comuni dei Parchi" ;
- **di dare atto** che si provvederà alla liquidazione della spesa impegnata, con un successivo atto, a cura dello scrivente Responsabile del Servizio.

La presente determinazione:

- verrà pubblicata all'albo pretorio on line e sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente" ai sensi del D.Lgs. n.33/2013 e s.m.i.;
- sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

Il Responsabile dell'Area
F.to NICOLA ALEMANNO

**Oggetto : Quota associativa anno 2018 "Associazione Italiana Comune dei Parchi".
Impegno di spesa.**

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile dell'Area Finanziaria
F.to LORETTA MARUCCI

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile dell'Area
NICOLA ALEMANNO

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 26-11-2018 al 11-12-2018 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile dell'Area
F.to NICOLA ALEMANNO