



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

VERBALE DI DELIBERAZIONE DELLA GIUNTA COMUNALE

(Deliberazione n. 96 del 31-05-2021)

OGGETTO: Concessione del Patrocinio Oneroso all'uso del campo da calcio F. Micheli per l'attività del Summer Camp Inter Norcia

L'anno duemilaventuno il giorno trentuno del mese di maggio alle ore 15:30, presso la Sala della Giunta;

previa l'osservanza di tutte le formalità previste dal Testo Unico delle Leggi sull'Ordinamento degli Enti Locali, a seguito di invito diramato dal Sindaco, ai sensi dell' art. 50, 2° comma del T.U.E.L. approvato con D. Leg.vo 18.08.2000 n. 267, si è riunita la Giunta Comunale di Norcia con la presenza dei Signori:

ALEMANNO NICOLA	SINDACO	Presente
BOCCANERA GIULIANO	VICE SINDACO	Presente
NOVELLI NICOLAS MARIA	ASSESSORE	Presente
PERLA GIUSEPPINA	ASSESSORE	Presente
LORETUCCI MONIA	ASSESSORE	Presente

Assiste il SEGRETARIO COMUNALE **VINCENZO DE CESARE** il quale provvede alla redazione del seguente verbale.

Essendo legale il numero degli interventi, IL SINDACO **NICOLA ALEMANNO**, assume la presidenza e dichiara aperta la seduta, per la trattazione dell'oggetto sopra indicato.

LA GIUNTA COMUNALE

Dato atto che:

- in data 12/05/2021 è stata acquisita al Prot. Com.le n. 10817 la richiesta dall'Associazione Sportiva Dilettantistica AP4, C.F. 93027770549 con sede legale in Via G. Marconi 236 – 06049 Spoleto (PG) *“di usufruire del campo sportivo Cetronella (Campo di Calcio “F. Micheli”) nei giorni di venerdì e sabato fino al 10 luglio per svolgere attività ludico sportive con finalità sociali e di benessere psico-fisico dei partecipanti quali bambini di fascia d'età dai 5 ai 16 anni”*;
- in data 31/05/2021 è stata acquisita al Prot. Com.le 12093 la nota con cui è stato richiesto, ai sensi del vigente *“Regolamento comunale per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi e ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati”*, approvato con deliberazione del consiglio comunale n. 18 del 10.05.2002, la concessione di un contributo straordinario di Euro 8.200,00 per la Realizzazione di settimane FC Inter Camp Norcia 2021;

Considerato che:

- Il - il legale rappresentate dell'AP4, Pelosi Alessandro nella nota n. 10817 del 12/05/2021 dichiara che l'attività del Summer camp Inter Norcia per la quale chiede di utilizzare il Campo di Calcio “F. Micheli” sarà promossa a titolo gratuito, senza nessun ritorno per l'AP4 ed i suoi allenatori, i quali svolgeranno attività di volontariato senza percepire nessun rimborso;
- Il - ai sensi dell'art.10 del "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privato” la Giunta comunale può disporre l'erogazione dei benefici anche mettendo a disposizione occasionalmente e temporaneamente beni immobili;
- Il - ai sensi dell'art 13 del "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privato” il Comune può consentire l'uso dei beni immobili per lo svolgimento di attività di rilevanza sociale;

Ritenuta l'attività in oggetto, in questo momento particolare, importante a livello sociale, in quanto promuove e valorizza un'iniziativa sportiva che coinvolge i giovani della comunità locale, creando momenti di aggregazione, fondamentali per la ricostruzione sociale del nostro territorio sia dopo il sisma 2016 che l'epidemia da Covid-19, e per tanto l'Amministrazione intende far propria la manifestazione in oggetto inserendola all'interno del cartellone dell'Estate Nursina;

Considerata la richiesta di Patrocinio Oneroso meritevole di accoglimento, in relazione agli obiettivi perseguiti che risultano peraltro allineati con le finalità dello Statuto Comunale, e ritenuto pertanto:

di disporre, in accoglimento della richiesta prodotta dalla suddetta Associazione, la concessione di un contributo economico straordinario di Euro 8.200,00 per la Realizzazione di settimane FC Inter Camp Norcia 2021;

di disporre la contestuale erogazione di un acconto di € 6.560,00 pari all'80% del contributo di cui sopra, a norma di quanto disposto dall'art. 10 del vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati”*, dando incarico al Responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere agli adempimenti necessari per il definitivo

impegno della spesa e la liquidazione dell'acconto suddetto, nonché per la liquidazione finale del contributo, a saldo, previa presentazione, da parte dell'Associazione stessa di idoneo rendiconto;

di disporre la concessione gratuita, a norma di quanto disposto dagli artt. 10 e 13 del vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati”* del campo sportivo Cetronella (Campo di Calcio “F. Micheli”) nei giorni richiesti dall'associazione;

Visti:

- Lo statuto Comunale;
- Il D. Lgs. 267/2000;
- il "Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili - finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere a persone ed enti pubblici e privati"

ACQUISITI i pareri favorevoli di cui all'art.49, comma 1, del T.U.EE.LL.(D.Lgs.n. 267/2000) in ordine alla regolarità tecnica e contabile;

Con votazione unanime favorevole, legalmente resa

DELIBERA

- di dare atto che le premesse costituiscono parte integrale e sostanziale del presente atto;
- di prendere atto delle note del 12/05/2021 Prot. Com.le n. 10817, e del 31/05/2021 Prot. Com.le 12093 dell'Associazione Sportiva Dilettantistica AP4, C.F. 93027770549 con sede legale in Via G. Marconi 236 – 06049 Spoleto (PG) in premessa specificate;
- di evidenziare che l'attività in oggetto, in questo momento particolare, è importante a livello sociale, in quanto promuove e valorizza un'iniziativa sportiva che coinvolge i giovani della comunità locale, creando momenti di aggregazione, fondamentali per la ricostruzione sociale del nostro territorio sia dopo il sisma 2016 che l'epidemia da Covid-19 e per tanto l'Amministrazione intende far propria la manifestazione in oggetto inserendola all'interno del cartellone dell'Estate Nursina 2021;
- di accogliere la richiesta di Patrocinio Oneroso in quanto meritevole per gli obiettivi perseguiti che risultano peraltro allineati con le finalità dello Statuto Comunale, in quanto la manifestazione in oggetto promuove un'attività sociale, ricreativa e sportiva, fondamentale per i nostri giovani, fermi da più di un anno a causa dell'emergenza covid-19 che ha impedito lo svolgimento di qualsiasi tipo di attività motoria e di aggregazione, importanti per la loro crescita;
- di disporre:
- in accoglimento della richiesta prodotta dalla suddetta Associazione Prot. 12093 del 31/05/2021, la concessione di un contributo economico straordinario di Euro 8.200,00 per la Realizzazione di settimane FC Inter Camp Norcia 2021;
- la contestuale erogazione di un acconto di € 6.560,00 pari all'80% del contributo di cui sopra, a norma di quanto disposto dall'art. 10 del vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati”*, dando incarico al Responsabile dell'Area Servizi Demografici, Turismo, Sport e Commercio di procedere agli adempimenti necessari per il definitivo impegno della spesa e la liquidazione dell'acconto suddetto, nonché per la liquidazione finale del contributo, a saldo, previa presentazione, da parte dell'Associazione stessa di idoneo rendiconto;
- la concessione gratuita, a norma di quanto disposto dagli artt. 10 e 13 del vigente *“Regolamento per la concessione di sovvenzioni, contributi, sussidi, ausili finanziari e per*

- l'attribuzione di vantaggi economici di qualunque genere ad enti pubblici e privati” del campo sportivo Cetronella (Campo di Calcio “F. Micheli”) nei giorni richiesti dall'associazione con nota Prot. Com.le 10817 del 12/05/2021;*
- di impegnare provvisoriamente sul cap 2320 del Bilancio 2021 l'importo di Euro 8.200,00 quale contributo dell'evento FC Inter Camp Norcia 2021 il quale l'Amministrazione intende far proprio inserendolo all'interno del cartellone dell'Estate Nursina;
 - di demandare al Responsabile dell'Ufficio AA.GG - SS.DD - Turismo - Cultura - Patrimonio e sit tutti gli adempimenti successivi necessari;

Con ulteriore e separata votazione unanime favorevole, il presente atto è dichiarato immediatamente eseguibile a norma dell'art. 134, comma 4 del D.Lgs 267/2000.

PARERE DI REGOLARITA' TECNICA

Si esprime parere Favorevole ai sensi dell'art. 147 bis, del D. Lgs. n. 267/2000 in ordine alla regolarità tecnica ed amministrativa della proposta della presente deliberazione.

31-05-2021

Il Responsabile del Servizio

F.to Angelo Bucci

PARERE DI REGOLARITA' CONTABILE

Si esprime il seguente parere ai sensi dell'art. 147 bis del D. Lgs. n. 267/2000 in ordine alla regolarità contabile della proposta della presente deliberazione.

PARERE: Favorevole in ordine alla **Regolarità contabile**

31-05-2021

Il Responsabile del Servizio Finanziario

F.to Sara Di Bernardini

Di quanto sopra si è redatto il verbale, che previa lettura, viene approvato e sottoscritto.

IL PRESIDENTE
F.to NICOLA ALEMANNO

IL SEGRETARIO COMUNALE
F.to VINCENZO DE CESARE

Copia conforme all'originale, in carta libera per uso amministrativo

IL RESPONSABILE DELL'AREA
AFFARI GENERALI

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si certifica che il su espresso verbale di deliberazione è stato pubblicato all'Albo Pretorio informatico di questo Comune dal 15-06-2021 per 15 gg. consecutivi.

Lì 15-06-2021

IL VICE SEGRETARIO COMUNALE
F.to Samuel Rosati

ESTREMI DI ESECUTIVITA'

La presente deliberazione è divenuta/diverrà esecutiva il 31-05-2021

perché dichiarata immediatamente eseguibile (art. 134, comma 4°, del T.U. D.Lgs 267/2000);

IL VICE SEGRETARIO COMUNALE
F.to Samuel Rosati