



COMUNE DI NORCIA

Provincia di Perugia

COPIA

DETERMINAZIONE SETTORE SERVIZI SOCIALI - SCUOLA - SPORT

n. 14 del 27-04-2021	Oggetto: Trasporto scolastico comunale 2021. Imputazione spesa servizio su fondi emergenziali e impegno di spesa per adeguamento dello stesso alle linee guida anti-covid.
-------------------------	---

IL RESPONSABILE DEL SETTORE

PREMESSO che:

- con determinazione dell'Area Affari Generali, Servizi Sociali e Cultura n. 8/2020, si è provveduto a dare atto che l'importo presunto per l'affidamento del servizio di trasporto scolastico, periodo febbraio 2020 – giugno 2021, ammonta a complessivi € 192.660,00 oltre IVA prevista per legge, inclusi oneri per la sicurezza e che il costo giornaliero del servizio di trasporto, posto a base di gara, ammonta ad € 570,00;
- con la stessa determinazione si è dato atto che la spesa derivante dall'affidamento del predetto servizio, impegnata con precedente atto n. 387/2019, per il periodo febbraio 2020 – giugno 2021, riferendosi al servizio di trasporto scolastico rivolto principalmente agli alunni dimoranti nei villaggi SAE di Norcia e frazioni, allestiti a seguito dei gravi eventi sismici del 24 agosto – 30 ottobre 2016:
 - per l'anno 2020 è pari a presunti € 126.027,00 e, considerato che lo stato di emergenza post sisma è stato prorogato fino al 31.12.2020, trova imputazione sui fondi del cap. 2550/13 del Bilancio 2020 (imp. n. 602), con accertamento in Entrata al capitolo 76/1 del Bilancio 2020 in quanto spesa autorizzata a valere sui fondi di cui all'OCDPC n. 388 del 26.08.2016;
 - per l'anno 2021 (fino al 30 giugno) è pari a presunti € 85.899,00 e trova imputazione sui fondi del cap. 813 del Bilancio 2021;

CONSIDERATO che, nell'anno 2021, con Ordinanza Regionale n. 14 del 6.02.2021 e successive, le scuole di ogni ordine e grado della Regione Umbria sono state chiuse a causa dell'emergenza epidemiologica da Covid 19 fino alla data del 21 marzo prossimo e pertanto il servizio di trasporto scolastico comunale è sospeso fino a questa data;

ATTESO che si sono realizzate, sull'impegno complessivo di € 85.899,00 relativo al periodo gennaio – giugno 2021, economie di spesa pari a complessivi € 23.200,00 relative al periodo di chiusura delle scuole di ogni ordine e grado (6 febbraio – 21 marzo 2021);

DATO ATTO che, pertanto, con determinazione n. 1/2021 dell'Area Servizi Sociali, Scuola e Sport si è provveduto a ridurre di € 23.200,00 l'impegno di spesa del servizio di trasporto scolastico di € 85.899,00 relativo a periodo gennaio – giugno 2021, adottato con determinazione dell'Area Affari Generali, Servizi Sociali e Cultura n. 8/2020, dando atto che l'impegno così rideterminato è pari ad € 62.699,00, con imputazione sui fondi del cap. 813 del Bilancio 2021;

RICHIAMATA la nota PEC della Regione Umbria – Direzione Protezione civile ed emergenze, acquisita al prot. com.le n. 9575/2021, con la quale, a seguito di specifica richiesta, si autorizza l'imputazione della suddetta spesa di € 62.699,00 sui fondi emergenziali, in quanto relativa al trasporto scolastico rivolto principalmente agli alunni dimoranti nei villaggi SAE di Norcia e frazioni, allestiti a seguito dei gravi eventi sismici 2016;

RILEVATA pertanto la necessità di impegnare la somma di € 62.699,00 con imputazione sui fondi del cap. 2550/13 del Bilancio 2021, con accertamento in Entrata al capitolo 76/1 del Bilancio 2021, in quanto spesa autorizzata a valere sui fondi di cui all'OCDPC n. 388 del 26.08.2016, svincolando la medesima somma precedentemente impegnata al cap. 813 del Bilancio 2021;

RICHIAMATE altresì le *Linee guida per il trasporto scolastico dedicato*, emanate nel rispetto delle misure di contenimento e gestione dell'emergenza epidemiologica da Covid 19, che prevedono:

- l'igienizzazione, sanificazione e disinfezione dei mezzi di trasporto almeno una volta al giorno;
- la messa a disposizione, all'entrata dei mezzi, di appositi detergenti per la sanificazione delle mani degli alunni;
- un coefficiente di riempimento dei mezzi non superiore all'80% dei posti consentiti dalla carta di circolazione degli stessi;
- la presenza, in ogni mezzo, di un addetto all'assistenza degli alunni, per garantire la salita e discesa degli stessi in maniera ordinata, la distribuzione a bordo nel rispetto del distanziamento e delle altre norme anti-Covid 19 tra le quali la necessità di indossare, al momento della salita sul mezzo e durante il viaggio, dispositivi di protezione individuale, ad eccezione degli alunni di età inferiore ai sei anni nonché degli studenti con forme di disabilità non compatibili con l'uso continuativo di dispositivi di protezione delle vie aeree;

CONSIDERATO che la ditta affidataria del servizio di trasporto scolastico ha quantificato gli oneri aggiuntivi relativi all'adeguamento del servizio alle Linee guida anti-Covid 19 sopra citate per il 2021 (fino al mese di giugno), con sanificazione quotidiana dei mezzi e l'impiego di 4 mezzi, 4 autisti e 4 assistenti-accompagnatori (di cui 3 assistenti in aggiunta rispetto a quello fornito da contratto per gli alunni della scuola Materna), per un importo complessivo, tenuto conto del periodo di sospensione delle attività didattiche dal 6 febbraio al 7 aprile 2021, pari ad € 23.841,00 + IVA 10%;

RILEVATA la necessità di affidare alla ditta Sporting Hotel Salicone srl di Norcia, aggiudicataria del servizio di trasporto scolastico comunale (febbraio 2020 – giugno 2021), l'adeguamento dello stesso alle *Linee guida per il trasporto scolastico dedicato*, emanate nel rispetto delle misure di contenimento e gestione dell'emergenza epidemiologica da Covid 19, quantificato, fino a giugno 2021, in complessivi € 23.841,00 + IVA 10% = € 26.225,10 da impegnare con imputazione sui fondi del cap. 813 del Bilancio 2021 (con accertamento delle

risorse in Entrata al cap. 80 del Bilancio 2021, in quanto ricomprese nel Fondo di Solidarietà comunale 2021);

RICHIAMATO il decreto sindacale n. 3 del 04/03/2021 con il quale è stata nominata la Responsabile del Settore A - Servizi Sociali, Scuola e Sport e conferite, ai sensi dell'art. 109, comma 2, del D. Lgs. 267/2000 le funzioni previste dall'art. 107 del medesimo decreto legislativo;

VISTO l'art. 1 comma 629 lettera b) della legge 23 dicembre 2014 n. 190 (legge di stabilità 2015), che ha modificato il DPR n. 633/1972, disciplinante l'applicazione dell'IVA, introducendo l'art. 17-ter che ha stabilito che le pubbliche amministrazioni, acquirenti di beni e servizi, devono versare direttamente all'erario l'IVA che è stata addebitata loro dai fornitori (split payment);

VISTI altresì:

- il D.lgs. n. 50/2016 e ss.mm.ii.;
- lo Statuto dell'Ente adottato con deliberazione consiliare n. 5 del 28/02/2000;
- il vigente Regolamento comunale di contabilità;
- il T.U.EE.LL (D. Lgs. 267/2000);

DETERMINA

1. di dare atto che le premesse costituiscono parte integrante e sostanziale del presente atto;
2. di impegnare, a fronte di autorizzazione della Regione Umbria – Direzione Protezione civile ed emergenze, trasmessa con nota PEC acquisita al prot. com.le n. 9575/2021, la somma di € 62.699,00 per il servizio di trasporto scolastico (fino a giugno 2021) rivolto principalmente agli alunni dimoranti nei villaggi SAE di Norcia e frazioni allestiti a seguito dei gravi eventi sismici 2016, con imputazione sui fondi del cap. 2550/13 del Bilancio 2021 e accertamento in Entrata al capitolo 76/1 del Bilancio 2021, in quanto spesa autorizzata a valere sui fondi di cui all'OCDPC n. 388 del 26.08.2016, svincolando la medesima somma precedentemente impegnata al cap. 813 del Bilancio 2021;
3. di affidare alla ditta Sporting Hotel Salicone srl di Norcia, aggiudicataria del servizio di trasporto scolastico comunale (febbraio 2020 – giugno 2021), l'adeguamento dello stesso alle *Linee guida per il trasporto scolastico dedicato*, emanate nel rispetto delle misure di contenimento e gestione dell'emergenza epidemiologica da Covid 19, con sanificazione quotidiana dei mezzi e l'impiego di 4 mezzi, 4 autisti e 4 assistenti-accompagnatori (di cui 3 assistenti in aggiunta rispetto a quello fornito da contratto per gli alunni della scuola Materna), per un importo complessivo, fino a giugno 2021, di € 23.841,00 + IVA 10% = € 26.225,10;
4. di impegnare la suddetta spesa di € 26.225,10 con imputazione sui fondi del cap. 813 del Bilancio 2021, con accertamento delle risorse in Entrata al cap. 80 del Bilancio 2021, in quanto ricomprese nel Fondo di Solidarietà comunale 2021;
5. di dare atto che:
 - si provvederà alla liquidazione a cura dello scrivente Responsabile dietro presentazione di fattura da parte della ditta interessata, ai sensi dell'art. 184 del D. Lgs. 267/2000;
 - si procederà a richiedere on line, sul sito dello Sportello Unico Previdenziale, il Documento Unico di Regolarità Contributiva (DURC) della ditta interessata;

- al fornitore sarà pagata la somma relativa all'imponibile, con emissione in partita di giro di reverse di incasso per l'importo relativo all'IVA.

La presente determinazione:

- verrà pubblicata all'albo pretorio on line e sul sito istituzionale nella sezione "Amministrazione Trasparente" ai sensi del D.Lgs. n.33/2013 e s.m.i.;
- sarà trasmessa al servizio finanziario per i conseguenti adempimenti.

ATTESTA

la regolarità tecnica dell'atto e la correttezza dell'azione amministrativa ai sensi dell'art. 147-bis del D. Lgs 18/08/2000, n. 267.

II RESPONSABILE DEL SETTORE

F.to Tiziana Balzana

Oggetto : Trasporto scolastico comunale 2021. Imputazione spesa servizio su fondi emergenziali e impegno di spesa per adeguamento dello stesso alle linee guida anti-covid.

Sulla presente determinazione si appone il visto in ordine alla regolarità contabile attestante la copertura finanziaria, ai sensi dell'art. 151, comma 4, del T.U.E.L., dando atto che la stessa è esecutiva dalla data di apposizione del visto.

Il Responsabile del Settore Finanziario
F.to LORETTA MARUCCI

Per copia conforme all'originale

Norcia, lì

Il Responsabile del Settore
Tiziana Balzana

CERTIFICATO DI PUBBLICAZIONE

Si attesta che la presente determinazione è stata pubblicata all'Albo Pretorio – sito web istituzionale di questo comune, accessibile al pubblico, dal 20-05-2021 al 04-06-2021 (art. 32 comma 1 della L. 18/06/2009, n. 69).

Il Responsabile del Settore
F.to Tiziana Balzana